

Prüfbericht Nr. **55805719** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10J x 20 H2 bzw. EH2+ Typ 01A77
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell INDY HLT
 Typ 01A77
 Radgröße 10 J x 20 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01A77 200 / L-Ø66,46	5/112/66,46	25	705	2100	2/2019
200	01A77 200 / L-Ø66,46	5/112/66,46	25	705	2100	2/2019
200	01A77 200 / L-Ø66,46	5/112/66,46	25	705	2100	2/2019
200	01A77 200 / L-Ø66,46	5/112/66,46	25	705	2100	2/2019
201	01A77 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	705	2100	2/2019
201	01A77 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	705	2100	2/2019
201	01A77 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	705	2100	2/2019
201	01A77 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	705	2100	2/2019
201	01A77 201 / L-Ø66,56	5/112/66,56	35	705	2100	2/2019
202	01A77 202 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	35	690	2100	2/2019
202	01A77 202 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	35	690	2100	2/2019
203	01A77 203 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	45	690	2100	2/2019
001	01A77 001 / ohne Ring	5/130/71,5	45	650	2100	2/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52486
 Herstellerzeichen OZ RACING
 Radtyp und Ausführung 01A77...(s.o)
 Radgröße 10J x 20 H2 bzw. EH2+
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
200	5/112	25	705	2100	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
201	5/112	35	705	2100	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
202	5/120	35	690	2100	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
203	5/120	45	690	2100	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
001	5/130	45	650	2100	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
201	5/112	35	705	255/35R20	04/2019	TRI Pogliano Milanese
203	5/120	45	690	255/35R20	04/2019	TRI Pogliano Milanese
001	5/130	45	650	255/35R20	04/2019	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
201	5/112	35	705	315/35R20	FE	03/2019	TZT Lambsheim
203	5/120	45	705	315/35R20	FE	03/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 200, 5/112 ET25 betrug 11,90 kg.

Prüfbericht Nr. **55805719** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10J x 20 H2 bzw. EH2+ Typ 01A77
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01A77 202 und 01A77 203 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

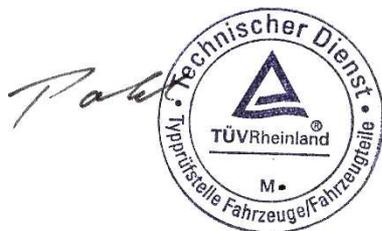
Beschreibung		13.03.2019
Radzeichnung	01-20-10-560/04	13.03.2019
Radzeichnung	01-20-10-560/05	13.03.2019
Nabenkappenzeichnung	98_13_0679_00-02	08.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.02.2019
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2019
Verwendungen	Anlagen 1-13	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. September 2021



Pohl

00375220.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55805719 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 10J x 20 H2 bzw. EH2+ Typ 01A77
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: