

Prüfbericht Nr. **55805819** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,0Jx19H2 Typ 19325
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW40
 Typ 19325
 Radgröße 9 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19325 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	29	950	2410	2/2019
502	19325 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	38	950	2410	2/2019
501	19325 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	950	2410	2/2019
001	19325 001 / ohne Ring	5/112/66,56	21	950	2410	2/2019
500	19325 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	29	950	2410	2/2019
502	19325 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	950	2410	2/2019
502	19325 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	950	2410	2/2019
501	19325 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	950	2410	2/2019
501	19325 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	950	2410	2/2019
500	19325 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	29	950	2410	2/2019
502	19325 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	950	2410	2/2019
501	19325 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	950	2410	2/2019
003	19325 003 / Ø72,6x64,1	5/120/64,1	48	950	2410	2/2019
002	19325 002 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	38	950	2410	2/2019
003	19325 003 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	48	950	2410	2/2019
002	19325 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	38	950	2410	2/2019
002	19325 002 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2410	2/2019
002	19325 002 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2410	2/2019
002	19325 002 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2410	2/2019
003	19325 003 / ohne Ring	5/120/72,6	48	950	2410	2/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52675
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19325...(s.o)
 Radgröße 9,0Jx19H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55805819** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0Jx19H2 Typ 19325
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/112	21	950	2410	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	29	950	2410	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	38	950	2410	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	44	950	2410	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	38	950	2410	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	48	950	2410	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/112	21	950	225/35R19	04/2019	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	44	950	225/35R19	04/2019	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	48	950	225/35R19	04/2019	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/112	44	950	295/45R19	FE	04/2019	TZT Lambsheim
003	5/120	48	950	295/45R19	FE	04/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55805819** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0Jx19H2 Typ 19325
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/112 ET21 betrug 15,00 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

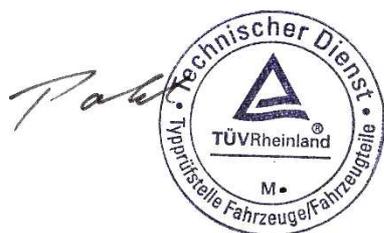
Beschreibung		16.04.2019
Radzeichnung	596909	14.01.2019
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Zentrierringzeichnung	AP726xxxR-Master	05.11.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. September 2021



Pohl

00376154.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55805819 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9,0Jx19H2 Typ 19325
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: