

Prüfbericht Nr. **55806214** (19. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19244
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 55
 Typ 19244
 Radgröße 6,5 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
007	19244007 / ohne Ring	5/108/63,34	47,5	630	2100	6/2014
012	19244012 / ohne Ring	5/110/65,1	40	630	2100	6/2014
004	19244004 / ohne Ring	5/112/57,06	42	630	1960	6/2014
001	19244001 / ohne Ring	5/112/57,06	46	580	1950	6/2014
014	19244014 / ohne Ring	5/112/57,06	48	650	1990	7/2017
002	19244002 / ohne Ring	5/112/57,06	50	620	1950	6/2014
003	19244003 / ohne Ring	5/112/66,46	49	580	1950	6/2014
009	19244009 / ohne Ring	5/112/66,56	54	550	1900	6/2014
010	19244010 / ohne Ring	5/114,3/66,06	40	630	2100	6/2014
011	19244011 / ohne Ring	5/114,3/66,06	40	630	2100	6/2014
013	19244013 / ohne Ring	5/114,3/66,06	41	630	2100	1/2016
008	19244008 / ohne Ring	5/114,3/67,04	50	630	1950	6/2014
005	19244005 / ohne Ring	5/115/70,2	41	630	2100	6/2014
006	19244006 / ohne Ring	5/98/58,06	39	580	1950	6/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50095
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19244...(s.o)
 Radgröße 6,5Jx16H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55806214** (19. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19244
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
007	5/108	47,5	630	2100	FE	-	-
004	5/112	42	630	1960	FE	-	-
014	5/112	48	650	1990	FE	-	-
002	5/112	50	620	1950	FE	-	-
009	5/112	54	550	1900	FE	-	-
008	5/114,3	50	630	1950	FE	-	-
005	5/115	41	630	2100	FE	-	-
006	5/98	39	580	1950	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
006	5/98	39	630	195/40R16	-	-
009	5/112	54	630	195/40R16	-	-
005	5/115	41	630	195/40R16	-	-
014	5/112	48	650	195/40R16	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
006	5/98	39	630	245/70R16	FE	-	-
005	5/115	41	630	245/70R16	FE	-	-
014	5/112	48	650	245/70R16	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55806214** (19. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19244
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,90 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab April 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

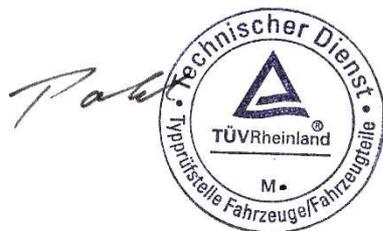
Beschreibung	-	02.10.2014
	mit Änderung vom	05.09.2017
Radzeichnung	541656	02.06.2014
	mit Änderung vom	28.06.2017
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	30.08.2013
Verwendungen	Anlagen 1-14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 28. Oktober 2021



Pohl

00378982.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55806214 (19. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19244
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: