

Prüfbericht Nr. **55002816** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX17H2 Typ 29062
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Modell SPARCO TROFEO
 Typ 29062
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29062 500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2125	8/2015
500	29062 500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2125	8/2015
501	29062 501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	48	610	2125	8/2015
500	29062 500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2125	8/2015
501	29062 501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	48	610	2125	8/2015
502	29062 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	610	2050	8/2015
502	29062 502 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	610	2050	8/2015
502	29062 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	610	2050	8/2015
001	29062 001 / ohne Ring	5/110/65,1	36	610	2050	8/2015
503	29062 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	630	2050	8/2015
507	29062 507 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	630	2050	3/2016
504	29062 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	630	2050	8/2015
503	29062 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	630	2050	8/2015
507	29062 507 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	630	2050	3/2016
504	29062 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	630	2050	8/2015
503	29062 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	630	2050	8/2015
507	29062 507 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,7	45	630	2050	3/2016
504	29062 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	630	2050	8/2015
506	29062 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	610	2050	8/2015
505	29062 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	610	2050	8/2015
506	29062 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	610	2050	8/2015
505	29062 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	610	2050	8/2015
506	29062 506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	610	2050	8/2015
505	29062 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	610	2050	8/2015
506	29062 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	610	2050	8/2015
505	29062 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	610	2050	8/2015
506	29062 506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	610	2050	8/2015
505	29062 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	610	2050	8/2015
003	29062 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	635	2075	8/2015
002	29062 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	635	2075	8/2015
003	29062 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	635	2075	8/2015
500	29062 500 / Ø63,3-Ø58,1	5/100/58,1	35	610	2125	8/2015

Prüfbericht Nr. **55002816** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7.5JX17H2 Typ 29062
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50405
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	29062 ...(s.o.)
Radgröße	7.5JX17H2
Einpreßtiefe	ET ...(s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2125	FE	-	-
501	5/100	48	610	2125	FE	-	-
502	5/108	45	610	2050	FE	-	-
001	5/110	36	610	2050	FE	-	-
503	5/112	35	630	2050	FE	-	-
507	5/112	45	630	2050	FE	-	-
504	5/112	48	630	2050	FE	-	-
506	5/114,3	40	610	2050	FE	-	-
002	5/120	29	635	2075	FE	-	-
003	5/120	45	635	2075	FE	-	-
500	5/98	35	610	2125	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/100	48	610	195/40R17	-	-
502	5/108	45	610	195/40R17	-	-
504	5/112	48	630	195/40R17	-	-
002	5/120	29	635	195/40R17	-	-
003	5/120	45	635	195/40R17	-	-

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,35 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab September 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	07.01.2016
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Radzeichnung	MN609_7517H2_OZ_03	24.08.2015
	mit Änderung vom	16.02.2016
Verwendungen	Anlagen 1 - 32	
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.04.2014
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Beschreibung	-	11.04.2016

Prüfbericht Nr. **55002816** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7.5JX17H2 Typ 29062
O.Z. Spa

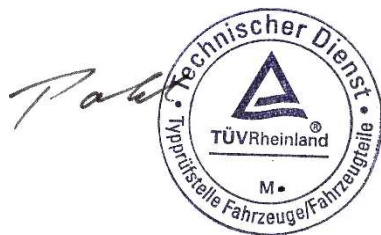
Seite 4 von 4

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Mai 2022



Pohl

00390189.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55002816 (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7.5JX17H2 Typ 29062
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: