

Prüfbericht Nr. **55803117** (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ 19282
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW71
 Typ 19282
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19282 500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2025	2/2017
500	19282 500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2025	2/2017
500	19282 500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2025	2/2017
001	19282 001 / ohne Ring	5/105/56,6	38	690	2100	2/2017
506	19282 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	38	690	2100	1/2019
501	19282 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2100	2/2017
506	19282 506 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	38	690	2100	1/2019
501	19282 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2100	2/2017
506	19282 506 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	38	690	2100	1/2019
501	19282 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2100	2/2017
502	19282 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	690	2100	2/2017
502	19282 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	690	2100	2/2017
002	19282 002 / ohne Ring	5/112/57,1	45	690	2100	2/2017
503	19282 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	690	2100	2/2017
502	19282 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	690	2100	2/2017
003	19282 003 / ohne Ring	5/112/66,56	45	690	2100	2/2017
503	19282 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	690	2100	2/2017
502	19282 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	690	2100	2/2017
003	19282 003 / ohne Ring	5/112/66,56	45	690	2100	2/2017
503	19282 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	690	2100	2/2017
504	19282 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	690	2100	2/2017
505	19282 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	690	2100	2/2017
504	19282 504 / Ø73,1 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	690	2100	2/2017
505	19282 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2100	2/2017
504	19282 504 / Ø73,1 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	690	2100	2/2017
505	19282 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2100	2/2017
504	19282 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	690	2100	2/2017
505	19282 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2100	2/2017
504	19282 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	690	2100	2/2017
505	19282 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2100	2/2017
504	19282 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	690	2100	2/2017
505	19282 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2100	2/2017
500	19282 500 / Ø63,3-Ø58,1	5/100/58,1	35	610	2025	2/2017

Prüfbericht Nr. **55803117** (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ 19282
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51479
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19282 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx17 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herkunftsmerkmal --
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2025	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese
001	5/105	38	690	2100	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese
506	5/108	38	690	2100	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
501	5/108	45	690	2100	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	35	690	2100	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	45	690	2100	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	50	690	2100	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese
504	5/114,3	40	690	2100	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	690	2100	FE	03/2017	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55803117** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ 19282
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	35	610	195/45R17	03/2017	TRI Pogliano Milanese
001	5/105	38	690	195/45R17	03/2017	TRI Pogliano Milanese
501	5/108	45	690	195/45R17	03/2017	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	50	690	195/45R17	03/2017	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	690	195/45R17	03/2017	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
501	5/108	45	690	275/55R17	FE	04/2017	TZT Lambsheim
505	5/114,3	45	690	275/55R17	FE	04/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19282500, 5/100 ET35 betrug 10,90 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinland Group ab März 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55803117** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ 19282
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

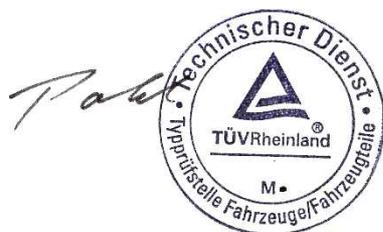
Beschreibung	-	10.03.2017
	mit Änderung vom	20.03.2019
Radzeichnung	570757	13.12.2016
	mit Änderung vom	07.02.2019
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	29.09.2016
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Verwendungen	Anlagen 1-33	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Mai 2022



Pohl

00390277.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55803117 (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ 19282
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: