

Prüfbericht Nr. **55806410** (31. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5 J x 15 H2 Typ 19195
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW19

Typ

19195

Radgröße

6,5 J x 15 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
550	19195 550 / Ø63.3-Ø54.1	4/100/54,1	38	540	1920	8/2010
551	19195 551 / Ø63.3-Ø54.1	4/100/54,1	43	540	1920	8/2010
550	19195 550 / Ø63.3-Ø56.1	4/100/56,1	38	540	1920	8/2010
551	19195 551 / Ø63.3-Ø56.1	4/100/56,1	43	540	1920	8/2010
550	19195 550 / Ø63.3-Ø56.6	4/100/56,6	38	540	1920	8/2010
551	19195 551 / Ø63.3-Ø56.6	4/100/56,6	43	540	1920	8/2010
550	19195 550 / Ø63.3-Ø57.1	4/100/57,1	38	540	1920	8/2010
550	19195 550 / Ø63.3-Ø59.1	4/100/59,1	38	540	1920	8/2010
550	19195 550 / Ø63.3-Ø60.1	4/100/60,1	38	540	1920	8/2010
551	19195 551 / Ø63.3-Ø60.1	4/100/60,1	43	540	1920	8/2010
552	19195 552 / Ø73.1-Ø63.4	4/108/63,4	42	500	1900	8/2010
051	19195 051 / ohne Ring	4/108/63,4	42	430	1895	8/2010
006	19195 006 / ohne Ring	4/108/65,1	18	605	1990	8/2010
010	19195 010 / ohne Ring	4/108/65,1	18	605	1990	7/2013
052	19195 052 / ohne Ring	4/108/65,1	25	600	1960	8/2010
001	19195 001 / ohne Ring	4/108/65,1	25	605	1990	8/2010
003	19195 003 / ohne Ring	4/114,3/66,1	40	550	1960	2/2012
550	19195 550 / Ø63.3-Ø58.1	4/100/58,1	38	540	1920	8/2010
500	19195 500 / Ø63.3-Ø54.1	5/100/54,1	35	570	1950	8/2010
500	19195 500 / Ø63.3-Ø57.1	5/100/57,1	35	570	1950	8/2010
004	19195 004 / ohne Ring	5/100/57,1	35	570	1950	8/2010
502	19195 502 / Ø73.1-Ø63.4	5/108/63,4	45	570	1950	8/2010
007	19195 007 / ohne Ring	5/108/63,4	45	570	1960	8/2010
002	19195 002 / ohne Ring	5/110/65,1	38	620	1950	8/2010
503	19195 503 / Ø73.1-Ø57.1	5/112/57,1	42	620	1975	8/2010
005	19195 005 / ohne Ring	5/112/57,1	45	620	1975	8/2010
009	19195009 / ohne Ring	5/112/57,06	50	620	1975	6/2012
503	19195 503 / Ø73.1-Ø66.45	5/112/66,6	42	620	1975	8/2010
501	19195 501 / Ø73.1-Ø60.1	5/114,3/60,1	45	620	1975	8/2010
501	19195 501 / Ø73.1-Ø64.1	5/114,3/64,1	45	620	1975	8/2010
501	19195 501 / Ø73.1-Ø66.1	5/114,3/66,1	45	620	1975	8/2010
501	19195 501 / Ø73.1-Ø67.1	5/114,3/67,1	45	620	1975	8/2010
008	19195 008 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	520	1940	12/2010
500	19195 500 / Ø63.3-Ø58.1	5/100/58,1	35	570	1950	8/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48202
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19195...(s.o.)
Radgröße	6,5 J x 15 H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
550	4/100	38	540	1920	FE	-	-
551	4/100	43	540	1920	FE	-	-
006	4/108	18	605	1990	FE	-	-
052	4/108	25	600	1960	FE	-	-
001	4/108	25	605	1990	FE	-	-
552	4/108	42	500	1900	FE	-	-
003	4/114,3	40	550	1960	FE	-	-
500	5/100	35	570	1950	FE	-	-
007	5/108	45	570	1960	FE	-	-
002	5/110	38	620	1950	FE	-	-
503	5/112	42	620	1975	FE	-	-
009	5/112	50	620	1975	FE	-	-
501	5/114,3	45	620	1975	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
551	4/100	43	540	165/65R15	-	-
552	4/108	42	605	165/65R15	-	-
006	4/108	18	605	165/65R15	-	-
500	5/100	35	570	165/65R15	-	-
501	5/114,3	45	620	165/65R15	-	-
003	4/114,3	40	550	165/65R15	-	-
009	5/112	50	620	165/65R15	-	-

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im September 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 19195009 und 1915010 wurden keine Verwendungsbereiche festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

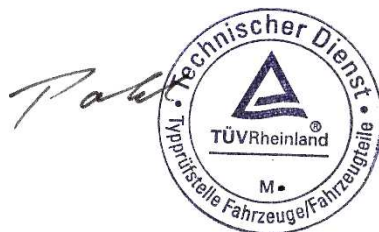
Beschreibung	-	09.09.2010
	mit Änderung vom	22.12.2010
Radzeichnung	456655	02.08.2010
	mit Änderung vom	22.07.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F86	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F56	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Verwendungen	Anlagen 1-32	
Beschreibung	-	06.04.2012
Beschreibung	-	26.06.2012
Beschreibung	-	24.07.2013

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. Mai 2022



Pohl

00390451.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55806410 (31. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 6,5 J x 15 H2 Typ 19195
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: