

Prüfbericht Nr. **55806113** (29. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,0 J x 16 H2 Typ 19234
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW77
 Typ 19234
 Radgröße 7 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
600	19234600 / Ø63,3 - Ø54,1	4/100/54,1	37	615	2010	6/2014
601	19234601 / Ø63,3 - Ø54,1	4/100/54,1	42	615	2010	6/2014
600	19234600 / Ø63,3 - Ø56,1	4/100/56,1	37	615	2010	6/2014
601	19234601 / Ø63,3 - Ø56,1	4/100/56,1	42	615	2010	6/2014
600	19234600 / Ø63,3 - Ø56,6	4/100/56,6	37	615	2010	6/2014
601	19234601 / Ø63,3 - Ø56,6	4/100/56,6	42	615	2010	6/2014
600	19234600 / Ø63,3 - Ø57,1	4/100/57,1	37	615	2010	6/2014
601	19234601 / Ø63,3 - Ø57,1	4/100/57,1	42	615	2010	6/2014
600	19234600 / Ø63,3 - Ø59,1	4/100/59,1	37	615	2010	6/2014
600	19234600 / Ø63,3 - Ø60,1	4/100/60,1	37	615	2010	6/2014
601	19234601 / Ø63,3 - Ø60,1	4/100/60,1	42	615	2010	6/2014
102	19234102 / ohne Ring	4/108/63,34	37	500	1990	7/2015
101	19234101 / ohne Ring	4/108/65,06	25	625	1990	6/2014
600	19234600 / Ø63,3 - Ø58,1	4/100/58,1	37	615	2010	6/2014
601	19234601 / Ø63,3 - Ø58,1	4/100/58,1	42	615	2010	6/2014
008	19234 008 / ohne Ring	5/100/57,06	46	640	2000	6/2017
500	19234500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	48	640	2000	7/2013
500	19234500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	48	640	2000	7/2013
004	19234004 / ohne Ring	5/108/63,34	50	640	2000	7/2014
500	19234500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	48	640	2000	7/2013
003	19234003 / ohne Ring	5/112/57,1	42	680	2000	7/2013
002	19234002 / ohne Ring	5/112/57,1	48	680	2000	7/2013
007	19234007 / ohne Ring	5/112/66,46	35	680	2000	6/2016
005	19234005 / ohne Ring	5/112/66,46	43	680	2000	7/2014
001	19234001 / ohne Ring	5/112/66,6	48	680	2000	7/2013
009	19234 009 / ohne Ring	5/112/66,56	52	680	1990	6/2017
502	19234502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	680	2000	7/2013
501	19234501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	680	2000	7/2013
502	19234502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	680	2000	7/2013
501	19234501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	680	2000	7/2013
502	19234502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	680	2000	7/2013
501	19234501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	680	2000	7/2013
501	19234501 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	680	2000	7/2013
502	19234502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	680	2000	7/2013
501	19234501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	680	2000	7/2013
006	19234006 / ohne Ring	5/120/72,56	31	680	2000	7/2014

Prüfbericht Nr. **55806113** (29. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0 J x 16 H2 Typ 19234
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49561
Herstellerzeichen	O.Z.
Radtyp und Ausführung	19234...(s.o.)
Radgröße	7,0 J x 16 H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herstellungsdatum	Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
600	4/100	37	615	2010	Fe	-	-
601	4/100	42	615	2010	Fe	-	-
101	4/108	25	625	1990	Fe	-	-
102	4/108	37	500	1990	Fe	-	-
008	5/100	46	640	2000	Fe	-	-
500	5/108	48	640	2000	Fe	-	-
004	5/108	50	640	2000	Fe	-	-
007	5/112	35	680	2000	Fe	-	-
003	5/112	42	680	2000	Fe	-	-
005	5/112	43	680	2000	Fe	-	-
001	5/112	48	680	2000	Fe	-	-
009	5/112	52	680	1990	Fe	-	-
502	5/114,3	38	680	2000	Fe	-	-
501	5/114,3	45	680	2000	Fe	-	-
006	5/120	31	680	2000	Fe	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55806113** (29. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0 J x 16 H2 Typ 19234
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	48	640	195/45R16	-	-
001	5/112	48	680	195/45R16	-	-
501	5/114,3	45	680	195/45R16	-	-
601	4/100	42	615	185/50R16	-	-
101	4/108	25	625	185/50R16	-	-
004	5/108	50	680	195/45R16	-	-
006	5/120	31	680	195/45R16	-	-
102	4/108	37	500	185/50R16	-	-
008	5/100	46	640	185/50R16	-	-
009	5/112	52	680	195/45R16	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
501	5/114,3	45	680	245/50R16	Fe	-	-
004	5/108	50	680	245/50R16	Fe	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab September 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 008 und 009 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfbericht Nr. **55806113** (29. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0 J x 16 H2 Typ 19234
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	06.08.2013
	mit Änderung vom	05.09.2017
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC080	11.09.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	30.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-0	30.08.2013
Verwendungen	Anlage 1-34	
Radzeichnung	517706	03.06.2013
	mit Änderung vom	23.06.2017
Radzeichnung	517706E	09.06.2014
	mit Änderung vom	28.06.2016
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	23.10.2014

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. Mai 2022



Pohl

00390461.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55806113 (29. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,0 J x 16 H2 Typ 19234
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: