

Prüfbericht Nr. **55805610** (53. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7 J x 16 H2 Typ 19194
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 6

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW19
 Typ 19194
 Radgröße 7 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
550	19194 550 / Ø63.3-Ø54,1	4/100/54,1	37	570	2010	7/2010
550	19194 550 / Ø63.3-Ø56,1	4/100/56,1	37	570	2010	7/2010
550	19194 550 / Ø63.3-Ø56,6	4/100/56,6	37	570	2010	7/2010
550	19194 550 / Ø63.3-Ø57,1	4/100/57,1	37	570	2010	7/2010
550	19194 550 / Ø63.3-Ø59,1	4/100/59,1	37	570	2010	7/2010
552	19194 552 / Ø63.3-Ø60,1	4/100/60,1	30	590	1950	12/2010
550	19194 550 / Ø63.3-Ø60,1	4/100/60,1	37	570	2010	7/2010
551	19194 551 / Ø73.1-Ø63,4	4/108/63,4	25	635	1990	7/2010
551	19194 551 / Ø73.1-Ø65,1	4/108/65,1	25	635	1990	7/2010
051	19194 051 / ohne Ring	4/108/65,1	25	635	1990	9/2010
552	19194 552 / Ø63.3-Ø58,1	4/100/58,1	30	590	1950	12/2010
550	19194 550 / Ø63.3-Ø58,1	4/100/58,1	37	570	2010	7/2010
500	19194 500 / Ø63.3-Ø54,1	5/100/54,1	38	570	1950	7/2010
500	19194 500 / Ø63.3-Ø56,1	5/100/56,1	38	570	1950	7/2010
020	19194 020 / ohne Ring	5/100/56,06	45	620	2075	9/2014
500	19194 500 / Ø63.3-Ø57,1	5/100/57,1	38	570	1950	7/2010
010	19194 010 / ohne Ring	5/105/56,6	38	680	1990	7/2010
503	19194 503 / Ø73.1-Ø60,1	5/108/60,1	45	680	2000	3/2012
503	19194 503 / Ø73.1-Ø63,4	5/108/63,4	45	680	2000	3/2012
012	19194 012 / ohne Ring	5/108/63,4	45	690	2025	9/2010
018	19194 018 / ohne Ring	5/108/63,4	48	690	2025	9/2010
006	19194 006 / ohne Ring	5/108/65,1	32	690	2070	7/2010
503	19194 503 / Ø73.1-Ø65,1	5/108/65,1	45	680	2000	3/2012
014	19194 014 / ohne Ring	5/108/65,1	45	690	2025	7/2011
023	19194 023 / ohne Ring	5/108/65,1	45	700	2025	2/2019
502	19194 502 / Ø73.1-Ø66,45	5/112/65,1	35	680	2000	7/2010
003	19194 003 / ohne Ring	5/110/65,1	35	680	2000	7/2010
502	19194 502 / Ø73.1-Ø57,1	5/112/57,1	35	680	2000	7/2010
005	19194 005 / ohne Ring	5/112/57,1	42	680	2000	7/2010
001	19194 001 / ohne Ring	5/112/57,1	48	680	2000	7/2012
506	19194 506 / Ø73.1-Ø57,1	5/112/57,1	48	680	2000	7/2010
019	19194 019 / ohne Ring	5/112/66,46	35	680	2000	7/2010
502	19194 502 / Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	35	680	2000	7/2010
007	19194 007 / ohne Ring	5/112/66,6	48	680	2000	7/2010
008	19194 008 / ohne Ring	5/112/66,6	48	680	2000	7/2010
506	19194 506 / Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	48	680	2000	7/2010
016	19194 016 / ohne Ring	5/112/66,46	48	680	2000	7/2012

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
022	19194 022 / ohne Ring	5/112/66,6	47	650	2020	6/2016
506	19194 506 / Ø73.1-Ø66,6	5/112/66,6	48	680	2000	7/2010
505	19194 505 / Ø73.1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	680	2000	7/2010
504	19194 504 / Ø73.1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2100	7/2010
021	19194 021 / ohne Ring	5/114,3/60,1	45	690	2100	6/2015
505	19194 505 / Ø73.1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	680	2000	7/2010
504	19194 504 / Ø73.1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2100	7/2010
505	19194 505 / Ø73.1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	680	2000	7/2010
504	19194 504 / Ø73.1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2100	7/2010
504	19194 504 / Ø73.1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2100	7/2010
505	19194 505 / Ø73.1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	680	2000	7/2010
504	19194 504 / Ø73.1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2100	7/2010
013	19194 013 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	560	2100	12/2010
011	19194 011 / ohne Ring	5/115/70,2	38	680	2160	7/2010
009	19194 009 / ohne Ring	5/120/67,1	41	675	2025	7/2010
004	19194 004 / ohne Ring	5/120/72,6	20	690	2100	7/2010
002	19194 002 / ohne Ring	5/120/72,6	35	660	1940	7/2010
015	19194 015 / ohne Ring	5/120/72,6	45	650	2000	10/2011
500	19194 500 / Ø63.3-Ø58,1	5/100/58,1	38	570	1950	7/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48201
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19194...(s.o.)
Radgröße	7 J x 16 H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55805610** (53. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7 J x 16 H2 Typ 19194
O.Z. Spa

Seite 3 von 6

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
552	4/100	30	590	1950	FE	12/2010	TRI Ponte San Marco
550	4/100	37	570	2010	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
051	4/108	25	635	1990	FE	10/2010	TRI Ponte San Marco
551	4/108	25	635	1990	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
500	5/100	38	570	1950	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
020	5/100	45	620	2075	FE	10/2014	TRI Pogliano Milanese
010	5/105	38	680	1990	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
006	5/108	32	690	2070	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
012	5/108	45	570	2025	FE	04/2012	TRI Ponte San Marco
503	5/108	45	680	2000	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
014	5/108	45	690	2025	FE	09/2011	TRI Ponte San Marco
012	5/108	45	690	2025	FE	04/2012	TRI Pogliano Milanese
023	5/108	45	700	2100	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
018	5/108	48	690	2025	FE	08/2012	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	35	680	2000	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
005	5/112	42	680	2000	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
008	5/112	48	680	2000	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
505	5/114,3	38	680	2000	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
013	5/114,3	45	560	2100	FE	12/2010	TRI Ponte San Marco
504	5/114,3	45	690	2100	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
011	5/115	38	680	2160	FE	11/2011	TRI Ponte San Marco
004	5/120	20	690	2100	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
002	5/120	35	660	1940	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
009	5/120	41	675	2025	FE	08/2010	TRI Ponte San Marco
015	5/120	45	650	2000	FE	11/2011	TRI Ponte San Marco

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55805610** (53. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7 J x 16 H2 Typ 19194
O.Z. Spa

Seite 4 von 6

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
550	4/100	37	570	185/50R16	08/2010	TRI Ponte San Marco
551	4/108	25	635	195/40R16	08/2010	TRI Ponte San Marco
500	5/100	38	680	185/50R16	08/2010	TRI Ponte San Marco
008	5/112	48	690	195/45R16	08/2010	TRI Ponte San Marco
004	5/120	20	690	195/50R16	08/2010	TRI Ponte San Marco
009	5/120	41	680	195/50R16	08/2010	TRI Ponte San Marco
552	4/100	30	590	185/50R16	12/2010	TRI Ponte San Marco
503	5/108	45	690	195/45R16	04/2012	TZT Lamsheim
015	5/120	45	650	195/50R16	11/2010	TRI Ponte San Marco
018	5/108	48	690	195/45R16	08/2012	TRI Pogliano Milanese
020	5/100	45	620	195/45R16	10/2014	TRI Pogliano Milanese
014	5/108	45	690	195/45R16	09/2011	TRI Ponte San Marco
023	5/108	45	700	195/45R16	02/2019	TRI Ponte San Marco

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
504	5/114,3	45	690	245/45R16	FE	08/2010	TZT Lamsheim
023	5/108	45	700	245/45R16	FE	04/2019	TZT Lamsheim
023	5/108	45	700	245/45R16	FE	04/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,30 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l ab August 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 19194014 und 19194019 wurden keine Verwendungsbereiche festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	27.07.2010
	mit Änderung vom	19.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Nabenkappenzeichnung	PC-F86	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F56	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-084-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-086-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-089-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-109-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-085-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-110-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-111-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-063-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-056-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-055-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-067-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-057-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-064-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-060-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-068-K	13.02.2007
Verwendungen	Anlagen 1-54	
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	456706	10.05.2010
	mit Änderung vom	06.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	DF02N	14.04.2011

Prüfbericht Nr. **55805610** (53. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7 J x 16 H2 Typ 19194
O.Z. Spa

Seite 6 von 6

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 6.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. Mai 2022



Pohl

00390562.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55805610 (53. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7 J x 16 H2 Typ 19194
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: