

Prüfbericht Nr. **55037622** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29073
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO TERRA
 Typ 29073
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29073500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	650	2125	5/2022
501	29073501 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	45	650	2125	5/2022
500	29073500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	650	2125	5/2022
501	29073501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	45	650	2125	5/2022
500	29073500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	650	2125	5/2022
501	29073501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	45	650	2125	5/2022
507	29073507 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	40	725	2150	5/2022
502	29073502 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	725	2150	5/2022
002	29073002 / ohne Ring	5/108/63,4	35	725	2150	5/2022
507	29073507 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	725	2150	5/2022
502	29073502 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	725	2150	5/2022
507	29073507 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	725	2150	5/2022
502	29073502 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	725	2150	5/2022
001	29073001 / ohne Ring	5/110/65,1	35	725	2150	5/2022
503	29073503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	725	2150	5/2022
504	29073504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	725	2150	5/2022
503	29073503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	5/2022
504	29073504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	725	2150	5/2022
503	29073503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	725	2150	5/2022
504	29073504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	725	2150	5/2022
506	29073506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	725	2150	5/2022
505	29073505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	725	2150	5/2022
506	29073506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	725	2150	5/2022
505	29073505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	725	2150	5/2022
506	29073506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	725	2150	5/2022
505	29073505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	725	2150	5/2022
506	29073506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	725	2150	5/2022
505	29073505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	35	725	2150	5/2022
506	29073506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	725	2150	5/2022
505	29073505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	725	2150	5/2022
506	29073506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	725	2150	5/2022
003	29073003 / ohne Ring	5/120/65,1	45	860	2150	5/2022

Prüfbericht Nr. **55037622** (1. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29073
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	54257
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	29073... (s.o)
Radgröße	8JX18 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	35	650	2125	FE	05/2022	TRM Shah Alam
501	5/100	45	650	2125	FE	05/2022	TRM Shah Alam
507	5/108	40	725	2150	FE	05/2022	TRM Shah Alam
502	5/108	45	725	2150	FE	05/2022	TRM Shah Alam
002	5/108/63,4	35	725	2150	FE	05/2022	TRM Shah Alam
503	5/112	35	725	2150	FE	05/2022	TRM Shah Alam
504	5/112	45	725	2150	FE	05/2022	TRM Shah Alam
506	5/114,3	45	725	2150	FE	05/2022	TRM Shah Alam
003	5/120/65,1	45	860	2150	FE	07/2022	TRM Shah Alam
003	5/120/65,1	45	860	2150	FE	07/2022	TRM Shah Alam
003	5/120/65,1	45	860	2150	FE	06/2022	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55037622** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29073
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/100	45	650	205/40R18	05/2022	TRM Shah Alam
502	5/108	45	725	205/40R18	05/2022	TRM Shah Alam
506	5/114,3	45	725	205/40R18	05/2022	TRM Shah Alam
003	5/120/65,1	45	860	235/50R18	07/2022	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	5/108	45	725	285/65R18	FE	05/2022	TRM Shah Alam
506	5/114,3	45	725	285/65R18	FE	05/2022	TRM Shah Alam
003	5/120/65,1	45	860	285/65R18	FE	04/2022	TRM Shah Alam
003	5/120/65,1	45	860	285/65R18	FE	04/2022	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 003 ET45 betrug 11,35 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 002 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55037622** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29073
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

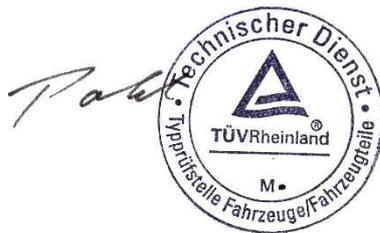
Beschreibung	-	15.07.2022
Radzeichnung Blatt 1-3	ML510_8018H2_OZ_06 mit Änderung vom	11.04.2018 10.05.2022
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	PC-992	25.11.2009
Nabenkappenzeichnung	PC-995	25.11.2009
Verwendungen	Anlagen 1-31	21.07.2022

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. Juli 2022



Pohl

00394129.DOC