

Prüfbericht Nr. **55803722** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.0Jx20H2 Typ 19396  
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW43  
 Typ 19396  
 Radgröße 8 J x 20 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19396 001 / ohne Ring	5/108/63,34	40	760	2260	3/2022
002	19396 002 / ohne Ring	5/108/63,34	49,5	760	2260	3/2022
005	19396 005 / ohne Ring	5/112/57,06	45	780	2260	3/2022
005	19396 005 / ohne Ring	5/112/57,06	45	780	2260	3/2022
003	19396 003 / ohne Ring	5/112/66,56	39	780	2260	3/2022
004	19396 004 / ohne Ring	5/112/66,56	43	780	2260	3/2022
004	19396 004 / ohne Ring	5/112/66,56	43	780	2260	3/2022
003	19396 003 / ohne Ring	5/112/66,56	39	780	2260	3/2022
004	19396 004 / ohne Ring	5/112/66,56	43	780	2260	3/2022
006	19396 006 / ohne Ring	5/114,3/66,06	40	780	2260	3/2022

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 54396  
 Herstellerzeichen MSW  
 Radtyp und Ausführung 19396... (s.o.)  
 Radgröße 8.0Jx20H2  
 Einpreßtiefe ET... (s.o.)  
 Gießereikennzeichen CMA  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55803722** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.0Jx20H2 Typ 19396  
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	40	760	2260	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese
002	5/108	49,5	760	2260	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese
003	5/112	39	780	2260	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	43	780	2260	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese
005	5/112	45	780	2260	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese
006	5/114,3	40	780	2260	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
002	5/108	49,5	760	225/30R20	05/2022	TRI Pogliano Milanese
005	5/112	45	780	225/30R20	05/2022	TRI Pogliano Milanese
006	5/114,3	40	780	225/30R20	05/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
002	5/108	49,5	780	275/40R20	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese
005	5/112	45	780	275/40R20	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 002 betrug 14,80 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55803722** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.0Jx20H2 Typ 19396  
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

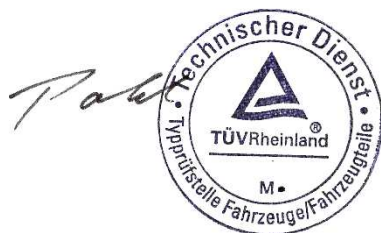
Beschreibung		10.05.2022
Radzeichnung	663802	21.02.2022
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XCA61	07.01.2022
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-10	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. September 2022



Pohl

00397420.DOC