

Prüfbericht Nr. **55084018** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19301
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW29
 Typ 19301
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19301500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	42	745	2250	8/2018
501	19301501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	745	2250	8/2018
500	19301500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	745	2250	8/2018
501	19301501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	745	2250	8/2018
500	19301500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	745	2250	8/2018
501	19301501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	745	2250	8/2018
500	19301500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	42	745	2250	8/2018
501	19301501 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	745	2250	8/2018
503	19301503 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	760	2250	8/2018
502	19301502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	760	2250	8/2018
503	19301503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	760	2250	8/2018
504	19301504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	745	2250	8/2018
505	19301505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	745	2250	8/2018
506	19301506 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	745	2250	8/2018
506	19301506 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	745	2250	8/2018
502	19301502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	760	2250	8/2018
502	19301502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	760	2250	8/2018
503	19301503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	760	2250	8/2018
504	19301504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	745	2250	8/2018
505	19301505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	8/2018
505	19301505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	8/2018
506	19301506 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	745	2250	8/2018
502	19301502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	760	2250	8/2018
503	19301503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	760	2250	8/2018
504	19301504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	8/2018
505	19301505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	745	2250	8/2018
506	19301506 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	745	2250	8/2018
507	19301507 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	745	2250	8/2018
508	19301508 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2250	8/2018
507	19301507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	745	2250	8/2018
508	19301508 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2250	8/2018
507	19301507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	745	2250	8/2018
508	19301508 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2250	8/2018
507	19301507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	745	2250	8/2018

Prüfbericht Nr. **55084018** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19301
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
508	19301508 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2250	8/2018
507	19301507 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	745	2250	8/2018
508	19301508 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2250	8/2018
507	19301507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	745	2250	8/2018
508	19301508 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2250	8/2018
002	19301002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	8/2018
003	19301003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	745	2250	8/2018
001	19301001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	745	2250	8/2018
002	19301002 / ohne Ring	5/120/72,6	35	745	2250	8/2018
002	19301002 / ohne Ring	5/120/72,6	35	745	2250	8/2018
003	19301003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	745	2250	8/2018
003	19301003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	745	2250	8/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer	52401
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19301... (s.o.)
Radgröße	8JX19 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55084018** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19301
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	42	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
501	5/108	45	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
502	5/112	30	760	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
503	5/112	35	760	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
505	5/112	45	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
506	5/112	49	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
507	5/114,3	40	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
001	5/120	29	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
002	5/120	35	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
003	5/120	45	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/108	45	745	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
503	5/112	35	760	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
506	5/112	49	745	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
001	5/120	29	745	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
003	5/120	45	745	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/108	45	760	285/55R19	FE	10/2018	TZT Lambsheim
003	5/120	45	760	285/55R19	FE	10/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55084018** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand	PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19301
Hersteller	O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET42 betrug 11,69 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	19.10.2018
Radzeichnung Blatt 1+2	MS20G_8019H2_02_OZ mit Änderung vom	21.04.2018 31.07.2018
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.07.2007
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Verwendungen	Anlagen 1-46	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. September 2022



Pohl

00397940.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55084018 (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19301
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: