

Prüfbericht Nr. **55802117** (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0J x 18 H2 Typ 19277
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW71
 Typ 19277
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19277001 / ohne Ring	5/105/56,56	38	725	2250	12/2016
500	19277500 / ohne Ring	5/108/63,34	45	725	2250	12/2016
501	19277501 / ohne Ring	5/108/63,34	50	725	2250	12/2016
002	19277002 / ohne Ring	5/110/65,06	35	725	2250	12/2016
003	19277003 / ohne Ring	5/110/65,06	40	725	2250	12/2016
502	19277502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	725	2250	12/2016
503	19277503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	725	2250	12/2016
504	19277504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	725	2250	12/2016
004	19277004 / ohne Ring	5/112/66,46	28	725	2250	12/2016
502	19277502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2250	12/2016
503	19277503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	725	2250	12/2016
504	19277504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	725	2250	12/2016
502	19277502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	725	2250	12/2016
503	19277503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	725	2250	12/2016
504	19277504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	725	2250	12/2016
505	19277505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	725	2250	12/2016
506	19277506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	725	2250	12/2016
507	19277507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	34	725	2250	4/2018
505	19277505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	725	2250	12/2016
506	19277506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	725	2250	12/2016
507	19277507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	34	725	2250	4/2018
505	19277505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	725	2250	12/2016
506	19277506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	725	2250	12/2016
507	19277507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	34	725	2250	4/2018
505	19277505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	725	2250	12/2016
506	19277506 / Ø73,1 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	725	2250	12/2016
505	19277505 / Ø73,1 - Ø66,6	5/114,3/66,6	40	725	2250	12/2016
506	19277506 / Ø73,1 - Ø66,6	5/114,3/66,6	45	725	2250	12/2016
507	19277507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	34	725	2250	4/2018
505	19277505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	725	2250	12/2016
506	19277506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	725	2250	12/2016

Prüfbericht Nr. **55802117** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0J x 18 H2 Typ 19277
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51228
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19277 ... (s.o.)
Radgröße	8,0J x 18 H2
Einpreßtiefe	ET .. (s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herkunftsmerkmal	---
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
001	5/105	38	725	2250	FE	02/2017	TRI Pogliano Milanese
500	5/108	45	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
501	5/108	50	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
002	5/110	35	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/110	40	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	28	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	35	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
507	5/114,3	34	725	2250	FE	05/2018	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	40	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	45	725	2250	FE	01/2017	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55802117** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0J x 18 H2 Typ 19277
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/105	38	725	205/40R18	02/2017	TRI Pogliano Milanese
501	5/108	50	725	205/40R18	01/2017	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	28	725	205/40R18	01/2017	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	725	205/40R18	01/2017	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	45	725	205/40R18	01/2017	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
501	5/108	50	725	255/55R18	FE	02/2017	TZT Lambsheim
506	5/114,3	45	725	255/55R18	FE	02/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19277506, 5/114,3 ET45 betrug 11,36 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinland Group ab Januar 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55802117** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0J x 18 H2 Typ 19277
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

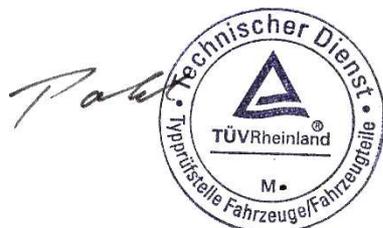
Beschreibung		19.01.2017
	mit Änderung vom	15.05.2018
Radzeichnung	570808	15.07.2016
	mit Änderung vom	30.03.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Verwendungen	Anlagen 1-31	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 19. Oktober 2022



Pohl

00398763.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55802117 (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0J x 18 H2 Typ 19277
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: