

Prüfbericht Nr. **55804317** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A17
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell HYPER GT
 Typ 01A17
 Radgröße 9 J x 19 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	01A17 001 / ohne Ring	5/110/65,06	34	650	2150	12/2016
200	01A17 200 / L-Ø66,46	5/112/66,46	37	690	2150	12/2016
200	01A17 200 / L-Ø66,46	5/112/66,46	37	690	2150	12/2016
201	01A17 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	45	690	2150	12/2016
201	01A17 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	45	690	2150	12/2016
205	01A17 205 / L-Ø66,56	5/112/66,56	20	690	2150	9/2022
200	01A17 200 / L-Ø66,56	5/112/66,56	37	690	2150	12/2016
202	01A17 202 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	660	2150	12/2016
202	01A17 202 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	660	2150	12/2016
203	01A17 203 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	40	660	2150	12/2016
204	01A17 204 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	45	660	2150	12/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51385
 Herstellerzeichen OZ RACING
 Radtyp und Ausführung 01A17 (s.o.)
 Radgröße 9 J x 19 H2 bzw. EH2+
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen OZ
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55804317** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A17
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/110	34	650	2150	FE	-	-
205	5/112	20	690	2150	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
200	5/112	37	690	2150	FE	-	-
201	5/112	45	690	2150	FE	-	-
202	5/120	29	660	2150	FE	-	-
203	5/120	40	660	2150	FE	-	-
204	5/120	45	660	2150	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
201	5/112	45	690	255/30R19	-	-
202	5/120	29	660	255/35R19	-	-
204	5/120	45	660	255/30R19	-	-
001	5/110	34	650	255/35R19	-	-
202	5/120	29	660	245/35R19	-	-
205	5/112	20	690	255/30R19	11/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
204	5/120	45	690	295/45R19	FE	-	-
201	5/112	45	690	295/45R19	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55804317** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A17
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 01A17 200, 5/112 ET37 betrug 9,23 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese (MI) bei der TÜV Rheinland Group ab März 2017 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 202, 203 und 204 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		23.03.2017
Radzeichnung	01-9-90-547/03	08.03.2017
Radzeichnung	01-9-90-547/04	08.03.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	03.10.2019
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/02	19.09.2014
Verwendungen	Anlagen 1-11	
Beschreibung		24.10.2022
Radzeichnung	01-9-90-547-07	24.10.2022

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55804317** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A17
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. November 2022



Pohl

00400389.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55804317 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A17
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Zentrierringzeichnung

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Neue Radbeschreibung
 Neue Radausführung 205 ergänzt
 Neue Radzeichnung
 Biegeumlaufprüfung Ausführung 205 ergänzt
 Impact Test Ausführung 205 ergänzt
 Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: