

Prüfbericht Nr. **55808722** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19411  
 Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber**                      O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                      MSW31  
 Typ    19411  
 Radgröße                                    8 J x 18 H2  
 Zentrierart                                Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19411 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	780	2260	10/2022
501	19411 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	780	2260	10/2022
503	19411 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	760	2260	10/2022
504	19411 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	760	2260	10/2022
500	19411 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	780	2260	10/2022
501	19411 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	780	2260	10/2022
001	19411 001 / ohne Ring	5/112/66,46	43	780	2260	10/2022
503	19411 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	760	2260	10/2022
504	19411 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	760	2260	10/2022
500	19411 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	780	2260	10/2022
501	19411 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	780	2260	10/2022
503	19411 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	760	2260	10/2022
504	19411 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	760	2260	10/2022

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                              54763  
 Herstellerzeichen                        MSW  
 Radtyp und Ausführung                19411... (s.o.)  
 Radgröße                                    8JX18 H2  
 Einpreßtiefe                                ET... (s.o.)  
 Gießereikennzeichen                    CMA  
 Herstellungsdatum                        Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55808722** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19411  
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	30	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	40	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	43	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	45	760	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	760	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/112	43	780	205/40R18	11/2022	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	760	205/40R18	11/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	30	780	285/60R18	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	780	285/60R18	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 12,60 kg.

Prüfbericht Nr. **55808722** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19411  
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

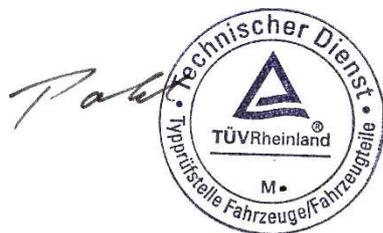
Beschreibung		15.11.2022
Radzeichnung	674808	17.10.2022
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. Februar 2023



Pohl

00403983.DOC