

Prüfbericht Nr. **55801723** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX19H2 Typ 19415
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW31
 Typ 19415
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19415 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	20	900	2260	11/2022
501	19415 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	900	2260	11/2022
502	19415 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	34	900	2260	11/2022
503	19415 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	38	900	2260	11/2022
504	19415 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	43	900	2260	11/2022
505	19415 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	900	2260	11/2022
500	19415 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	20	900	2260	11/2022
501	19415 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	900	2260	11/2022
502	19415 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	34	900	2260	11/2022
503	19415 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	900	2260	11/2022
504	19415 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	43	900	2260	11/2022
505	19415 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	900	2260	11/2022
505	19415 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	900	2260	11/2022
505	19415 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	900	2260	11/2022
500	19415 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	20	900	2260	11/2022
501	19415 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	900	2260	11/2022
502	19415 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	34	900	2260	11/2022
503	19415 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	900	2260	11/2022
504	19415 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	43	900	2260	11/2022
505	19415 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	900	2260	11/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54762
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19415...(s.o.)
 Radgröße 8,5JX19H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55801723** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5JX19H2 Typ 19415
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	20	900	2260	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	28	900	2260	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	34	900	2260	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	38	900	2260	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	43	900	2260	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese
505	5/112	50	900	2260	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
505	5/112	50	900	215/35R19	01/2023	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	34	900	215/35R19	01-02/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	20	900	285/45R19	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese
505	5/112	50	900	285/45R19	FE	01/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55801723** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5JX19H2 Typ 19415
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 15,11 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

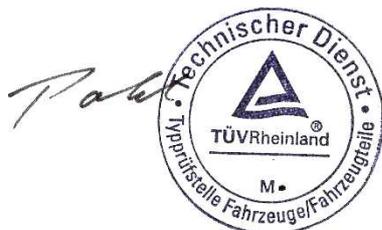
Beschreibung		12.01.2023
Radzeichnung	674859	04.11.2022
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-20	07.03.2023

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. März 2023



Pohl

00405685.DOC