

Prüfbericht Nr. **55812517** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ 19295
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell	MSW73
Typ	19295
Radgröße	8 J x 18 H2
Zentrierart	Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19295 001 / ohne Ring	5/108/63,34	45	745	2250	9/2017
500	19295 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	760	2250	9/2017
501	19295 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	745	2250	9/2017
502	19295 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	745	2250	9/2017
503	19295 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	9/2017
500	19295 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	760	2250	9/2017
501	19295 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	745	2250	9/2017
502	19295 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	745	2250	9/2017
502	19295 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	745	2250	9/2017
503	19295 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	9/2017
500	19295 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	760	2250	9/2017
500	19295 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	760	2250	9/2017
501	19295 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	745	2250	9/2017
502	19295 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	745	2250	9/2017
503	19295 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	745	2250	9/2017
504	19295 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2250	9/2017
504	19295 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2250	9/2017
504	19295 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2250	9/2017
504	19295 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2250	9/2017
504	19295 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2250	9/2017
504	19295 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2250	9/2017
003	19295 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	745	2250	9/2017
002	19295 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	9/2017
002	19295 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	9/2017
002	19295 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	9/2017
003	19295 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	9/2017
003	19295 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	9/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51796
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19295...(s.o.)
Radgröße	8Jx18H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herkunftsmerkmal	--
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	45	745	2250	FE	-	-
500	5/112	28	760	2250	FE	-	-
501	5/112	35	745	2250	FE	-	-
502	5/112	42	745	2250	FE	-	-
503	5/112	50	745	2250	FE	-	-
002	5/120	29	745	2250	FE	-	-
003	5/120	45	745	2250	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108	45	745	205/40R18	-	-
500	5/112	28	760	205/40R18	-	-
503	5/112	50	745	205/40R18	-	-
002	5/120	29	745	205/40R18	-	-
003	5/120	45	745	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
001	5/108	45	760	285/50R18	FE	-	-
003	5/120	45	760	285/50R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19295 001, 5/108 ET45 betrug 11,25 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese in der TÜV Rheinland Group ab Oktober 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

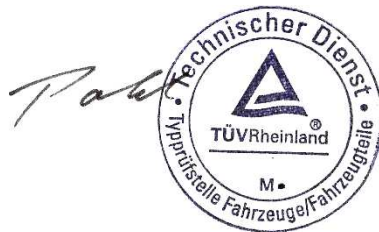
Beschreibung	-	31.10.2017
Radzeichnung	578808	25.07.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	26.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Verwendungen	Anlagen 1-27	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. März 2023



Pohl

00405824.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55812517 (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ 19295
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: