

Prüfbericht Nr. **55008721** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29094
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Modell SPARCO RECORD
 Typ 29094
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29094500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2150	11/2020
501	29094501 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	45	610	2150	11/2020
500	29094500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2150	11/2020
501	29094501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	45	610	2150	11/2020
500	29094500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2150	11/2020
501	29094501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	45	610	2150	11/2020
001	29094001 / ohne Ring	5/108/63,4	50	650	2150	11/2020
503	29094503 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	650	2150	11/2020
503	29094503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	650	2150	11/2020
504	29094504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	650	2150	11/2020
503	29094503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	650	2150	11/2020
504	29094504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	650	2150	11/2020
503	29094503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	650	2150	11/2020
504	29094504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	650	2150	11/2020
505	29094505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	650	2150	11/2020
505	29094505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	650	2150	11/2020
505	29094505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2150	11/2020
505	29094505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2150	11/2020
505	29094505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	650	2150	11/2020
505	29094505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2150	11/2020
003	29094003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	650	2150	11/2020
002	29094002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	650	2150	11/2020
003	29094003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	650	2150	11/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53623
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 29094... (s.o)
 Radgröße 8JX18 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55008721** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29094
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam
501	5/100	45	610	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam
001	5/108/63,4	50	650	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam
503	5/112	35	650	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam
504	5/112	48	650	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam
505	5/114,3	45	650	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	29	650	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	650	2150	FE	01/2021	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/100	45	610	205/40R18	01/2021	TRM Shah Alam
001	5/108/63,4	50	650	205/40R18	01/2021	TRM Shah Alam
504	5/112	48	650	205/40R18	01/2021	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	29	650	205/40R18	01/2021	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	650	205/40R18	01/2021	TRM Shah Alam

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55008721** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29094
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET35 betrug 11,23 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Januar 2021 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	05.02.2021
Radzeichnung Blatt 1+2	MW17G_8018H2_OZ_05	18.09.2020
	mit Änderung vom	04.02.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. März 2023



Pohl

00405952.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55008721 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29094
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: