

Prüfbericht Nr. **55808117** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19288
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW73
 Typ 19288
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
501	19288 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	760	2250	7/2017
505	19288 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	27	760	2250	6/2019
500	19288 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	760	2250	7/2017
501	19288 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	760	2250	7/2017
502	19288 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	745	2250	7/2017
503	19288 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	745	2250	7/2017
503	19288 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	745	2250	7/2017
505	19288 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	27	760	2250	6/2019
500	19288 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	760	2250	7/2017
501	19288 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	760	2250	7/2017
501	19288 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	760	2250	7/2017
502	19288 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	7/2017
502	19288 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	7/2017
503	19288 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	745	2250	7/2017
505	19288 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	760	2250	6/2019
505	19288 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	760	2250	6/2019
500	19288 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	760	2250	7/2017
500	19288 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	760	2250	7/2017
501	19288 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	760	2250	7/2017
502	19288 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	745	2250	7/2017
503	19288 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	745	2250	7/2017
504	19288 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2250	7/2017
504	19288 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2250	7/2017
504	19288 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2250	7/2017
504	19288 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2250	7/2017
504	19288 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2250	7/2017
504	19288 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2250	7/2017
002	19288 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	7/2017
003	19288 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	745	2250	7/2017
001	19288 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	7/2017
001	19288 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	7/2017
002	19288 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	7/2017
002	19288 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	7/2017
002	19288 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	7/2017
002	19288 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	7/2017

Prüfbericht Nr. **55808117** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19288
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
003	19288 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	7/2017
003	19288 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	7/2017
003	19288 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	7/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51679
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19288 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx19H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	CAM
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
505	5/112	27	760	2250	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	30	760	2250	FE	08/2017	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	760	2250	FE	08/2017	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	45	745	2250	FE	08/2017	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	49	745	2250	FE	08/2017	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	2250	FE	08/2017	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	35	745	2250	FE	08/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	745	2250	FE	08/2017	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55808117** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19288
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/112	35	760	215/35R19	08/2017	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	49	745	215/35R19	08/2017	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	215/35R19	08/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	745	215/35R19	08/2017	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
503	5/112	49	760	255/50R19	FE	08/2017	TZT Lambsheim
003	5/120	45	760	255/50R19	FE	08/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19288 500, 5/112 ET30 betrug 12,53 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese (MI) ab Juli 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55808117** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19288
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung		27.07.2017
	mit Änderung vom	06.09.2019
Radzeichnung	578809	30.05.2017
	mit Änderung vom	14.06.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Verwendungen	Anlagen 1-38	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. März 2023



Pohl

00406694.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55808117 (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19288
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: