

Prüfbericht Nr. **55802921** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19351
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW74
 Typ 19351
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19351 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	745	2250	12/2020
500	19351 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	745	2250	12/2020
500	19351 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	745	2250	12/2020
500	19351 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	745	2250	12/2020
502	19351 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	780	2250	12/2020
501	19351 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	27	780	2250	12/2020
502	19351 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2250	12/2020
503	19351 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	745	2250	12/2020
504	19351 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	745	2250	12/2020
501	19351 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	27	780	2250	12/2020
502	19351 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	780	2250	12/2020
503	19351 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	12/2020
504	19351 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	745	2250	12/2020
501	19351 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	780	2250	12/2020
501	19351 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	780	2250	12/2020
501	19351 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	780	2250	12/2020
502	19351 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	780	2250	12/2020
503	19351 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	745	2250	12/2020
503	19351 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	745	2250	12/2020
504	19351 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	745	2250	12/2020
504	19351 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	745	2250	12/2020
505	19351 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2250	12/2020
505	19351 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2250	12/2020
505	19351 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2250	12/2020
505	19351 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2250	12/2020
505	19351 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2250	12/2020
002	19351 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	12/2020
003	19351 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	745	2250	12/2020
001	19351 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	12/2020
001	19351 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	12/2020
001	19351 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	12/2020
001	19351 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	12/2020
002	19351 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	12/2020
002	19351 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	12/2020
002	19351 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	12/2020

Prüfbericht Nr. **55802921** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19351
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
003	19351 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	12/2020
003	19351 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	12/2020
003	19351 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	12/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer	53581
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19351...(s.o.)
Radgröße	8JX19H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	745	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	27	780	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	35	780	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	45	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	48	745	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	745	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	35	745	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	745	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55802921** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19351
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	745	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	27	780	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	48	780	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	745	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	45	780	285/45R19	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	780	285/45R19	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 12,00 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55802921** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19351
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

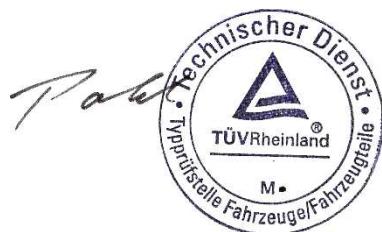
Beschreibung		12.02.2021
Radzeichnung	628809	14.08.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2013
Verwendungen	Anlagen 1-38	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. März 2023



Pohl

00407456.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55802921 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19351
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: