

Prüfbericht Nr. **55801721** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,0JX19H2 Typ 19353
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW74
 Typ 19353
 Radgröße 9 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19353 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	780	2250	9/2020
501	19353 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	780	2250	9/2020
500	19353 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	780	2250	9/2020
501	19353 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	780	2250	9/2020
500	19353 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	780	2250	9/2020
500	19353 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	780	2250	9/2020
500	19353 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	780	2250	9/2020
501	19353 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	780	2250	9/2020
501	19353 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	780	2250	9/2020
501	19353 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	780	2250	9/2020
501	19353 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	780	2250	9/2020
001	19353 001 / ohne Ring	5/120/72,56	38	780	2250	9/2020
001	19353 001 / ohne Ring	5/120/72,56	38	780	2250	9/2020
001	19353 001 / ohne Ring	5/120/72,56	38	780	2250	9/2020
001	19353 001 / ohne Ring	5/120/72,56	38	780	2250	9/2020
001	19353 001 / ohne Ring	5/120/72,56	38	780	2250	9/2020
002	19353 002 / ohne Ring	5/120/72,56	45	780	2250	9/2020
002	19353 002 / ohne Ring	5/120/72,56	45	780	2250	9/2020
002	19353 002 / ohne Ring	5/120/72,56	45	780	2250	9/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53587
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19353...(s.o.)
 Radgröße 9,0JX19H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55801721** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0JX19H2 Typ 19353
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	40	780	2250	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	44	780	2250	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	38	780	2250	FE	01-02/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	45	780	2250	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/112	44	780	225/35R19	01/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	45	780	225/35R19	01/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/112	44	780	295/45R19	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	45	780	295/45R19	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55801721** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0JX19H2 Typ 19353
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 501 betrug 11,80 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		19.01.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Radzeichnung	628909	18.08.2020
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. März 2023



Pohl

00407458.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55801721 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9,0JX19H2 Typ 19353
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: