

Prüfbericht Nr. **55030916** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9JX19 H2 Typ 19260
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW48
 Typ 19260
 Radgröße 9 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19260 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	950	2370	12/2015
500	19260 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	950	2370	12/2015
501	19260 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	950	2370	2/2023
001	19260 001 / ohne Ring	5/112/66,56	21	950	2370	12/2015
001	19260 001 / ohne Ring	5/112/66,56	21	950	2370	12/2015
002	19260 002 / ohne Ring	5/112/66,56	29	950	2370	12/2015
002	19260 002 / ohne Ring	5/112/66,56	29	950	2370	12/2015
500	19260 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	950	2370	12/2015
500	19260 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	950	2370	12/2015
500	19260 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	950	2370	12/2015
501	19260 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	2/2023
002	19260 002 / ohne Ring	5/112/66,56	29	950	2370	12/2015
500	19260 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	950	2370	12/2015
003	19260 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	38	950	2370	12/2015
003	19260 003 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2370	12/2015
003	19260 003 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2370	12/2015
003	19260 003 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2370	12/2015
006	19260 006 / ohne Ring	5/120/72,6	45	950	2370	12/2015
004	19260 004 / ohne Ring	5/120/74,1	48	950	2370	12/2015
005	19260 005 / ohne Ring	5/130/71,5	50	950	2370	12/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50661
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 19260 ... (s.o.)
 Radgröße 9JX19 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/112	21	950	2370	FE	02/2016	TRM Shah Alam
002	5/112	29	950	2370	FE	02/2016	TRM Shah Alam
500	5/112	44	950	2370	FE	02/2016	TRM Shah Alam
501	5/112	50	950	2370	FE	03/2023	TRM Shah Alam
003	5/120	38	950	2370	FE	02/2016	TRM Shah Alam
006	5/120	45	950	2370	FE	02/2016	TRM Shah Alam
004	5/120	48	950	2370	FE	02/2016	TRM Shah Alam
005	5/130	50	950	2370	FE	02/2016	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
002	5/112	29	950	225/35R19	02/2016	TRM Shah Alam
500	5/112	44	950	225/35R19	02/2016	TRM Shah Alam
004	5/120	48	950	225/35R19	02/2016	TRM Shah Alam
005	5/130	50	950	225/35R19	02/2016	TRM Shah Alam
501	5/112	50	950	225/35R19	04/2023	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	44	950	285/55R19	FE	04/2016	TZT Lambsheim
005	5/130	50	950	285/55R19	FE	04/2016	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 005 betrug 14,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Shah Alam, Malaysia beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Januar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	05.04.2016
	mit Änderung vom	05.04.2023
Radzeichnung	MP655_9019H2_07_OZ BI.1-2	07.09.2015
	mit Änderung vom	26.01.2023
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55030916** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

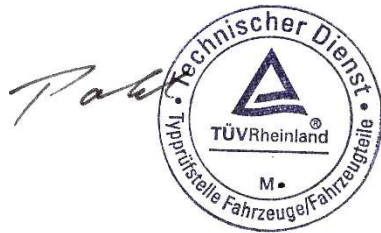
PKW-Sonderrad 9JX19 H2 Typ 19260
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. April 2023



Pohl

00408045.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55030916 (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9JX19 H2 Typ 19260
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:	Aktualisierung Radbeschreibung Aktualisierung Radzeichnung Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:	
Es wird hinzugefügt:	Neue Radausführung 501 ergänzt Biegeumlaufprüfung Ausführung 501 ergänzt Impact Test Ausführung 501 ergänzt Verwendungsbereichsgutachten ergänzt
Es entfällt:	