

Prüfbericht Nr. **55807620** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9Jx19H2 Typ 19346
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 30
 Typ 19346
 Radgröße 9 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19346 001 / ohne Ring	5/110/65,06	34	880	2260	5/2020
001	19346 001 / ohne Ring	5/110/65,06	34	880	2260	5/2020
501	19346 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	880	2260	5/2020
500	19346 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	18	880	2260	5/2020
500	19346 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	18	880	2260	5/2020
500	19346 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	18	880	2260	5/2020
500	19346 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	18	880	2260	5/2020
500	19346 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	18	880	2260	5/2020
501	19346 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	880	2260	5/2020
002	19346 002 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
002	19346 002 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
002	19346 002 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
002	19346 002 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
002	19346 002 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
002	19346 002 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
500	19346 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	18	880	2260	5/2020
501	19346 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	880	2260	5/2020
501	19346 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	880	2260	5/2020
501	19346 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	880	2260	5/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53480
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19346 (s.o.)
 Radgröße 9Jx19H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/110	34	880	2260	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	18	880	2260	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	44	880	2260	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	49	880	2260	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/110	34	880	225/35R19	07/2020	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	18	880	225/35R19	07/2020	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	44	880	225/35R19	07/2020	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	49	880	225/35R19	07/2020	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/110	34	880	295/45R19	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	49	880	295/45R19	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/110 ET34 betrug 14,30 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

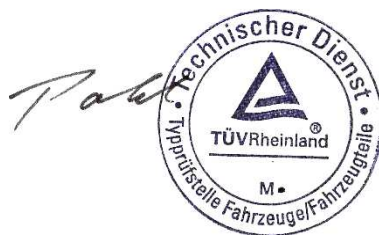
Beschreibung		14.07.2020
Radzeichnung	588909	07.05.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Verwendungen	Anlagen 1-19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 3. Mai 2023



Pohl

00409018.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55807620 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9Jx19H2 Typ 19346
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: