

Prüfbericht Nr. **55803923** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX17 H2 Typ 19424
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW99
 Typ 19424
 Radgröße 8 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19424 001 / ohne Ring	5/108/65,1	45	950	2150	2/2023
500	19424 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	1100	2150	2/2023
500	19424 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1100	2150	2/2023
500	19424 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1100	2150	2/2023
501	19424 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	1100	2150	2/2023
501	19424 501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	1100	2150	2/2023
501	19424 501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	1100	2150	2/2023
501	19424 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	1100	2150	2/2023
002	19424 002 / ohne Ring	5/120/65,06	35	1100	2150	2/2023
003	19424 003 / ohne Ring	5/120/65,06	45	1100	2150	2/2023
004	19424 004 / ohne Ring	5/127/71,6	37	875	2485	2/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54938
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19424...(s.o.)
 Radgröße 8JX17 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55803923** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX17 H2 Typ 19424
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	45	950	2150	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	35	1100	2150	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	35	1100	2150	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	1100	2150	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese
004	5/127	37	875	2485	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108	45	950	205/50R17	05/2023	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	35	1100	205/50R17	05/2023	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	45	1100	205/50R17	05/2023	TRI Pogliano Milanese
004	5/127	37	875	205/50R17	05/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	45	1100	285/65R17	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese
004	5/127	37	1100	285/65R17	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 betrug 15,51 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55803923** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX17 H2 Typ 19424
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

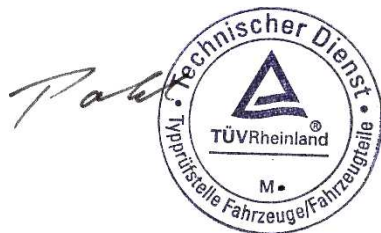
Beschreibung		11.04.2023
Radzeichnung	683807	27.01.2023
	mit Änderung vom	11.04.2023
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC60CPT	13.01.2021
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-11	15.05.2023

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. Mai 2023



Pohl

00409808.DOC