

Prüfbericht Nr. **55801513** (11. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01908
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

FORMULA HLT

Typ

01908

Radgröße

8,5 J x 19 H2 bzw. EH2+

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01908 200 / L-Ø65,06	5/110/65,06	40	650	2050	2/2013
202	01908 202 / DS15D L-Ø57,06 d=15mm [1]	5/112/57,1	23	715	2100	2/2013
201	01908 201 / L-Ø57,06	5/112/57,06	32	715	2100	2/2013
202	01908 202 / L-Ø57,06	5/112/57,06	38	715	2100	2/2013
206	01908 206 / L-Ø57,06	5/112/57,06	47	600	2100	6/2013
201	01908 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	32	715	2100	2/2013
202	01908 202 / L-Ø66,46	5/112/66,46	38	715	2100	2/2013
206	01908 206 / L-Ø66,46	5/112/66,46	47	600	2100	6/2013
206	01908 206 / L-Ø66,56	5/112/66,56	47	600	2100	6/2013
003	01908 003 / ohne Ring	5/114,3/67,1	38	540	2000	2/2013
204	01908 204 / XL-Ø60,1	5/120/60,1	34	690	2100	2/2013
204	01908 204 / XL-Ø67,1	5/120/67,1	34	690	2100	2/2013
205	01908 205 / XL-Ø67,1	5/120/67,1	40	690	2100	2/2013
203	01908 203 / DS20 XL-Ø72,56 d=20mm [2]	5/120/72,56	9	690	2100	2/2013
204	01908 204 / DS20 XL-Ø72,56 d=20mm [3]	5/120/72,56	14	690	2100	2/2013
205	01908 205 / DS20 XL-Ø72,56 d=20mm [4]	5/120/72,56	20	690	2100	2/2013
203	01908 203 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	690	2100	2/2013
204	01908 204 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	34	690	2100	2/2013
205	01908 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	40	690	2100	2/2013
002	01908 002 / ohne Ring	5/130/71,5	49	630	1975	2/2013
001	01908 001 / ohne Ring	5/130/71,5	53	630	1975	2/2013
001	01908 001 / ohne Ring	5/130/71,5	53	630	1975	2/2013

[1] Sonderrad mit ET 38 und 15 mm Distanzscheibe DS15D L-Ø57,06

[2] Sonderrad mit ET 29 und 20 mm Distanzscheibe DS20 XL-Ø72,56

[3] Sonderrad mit ET 34 und 20 mm Distanzscheibe DS20 XL-Ø72,56

[4] Sonderrad mit ET 40 und 20 mm Distanzscheibe DS20 XL-Ø72,56

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50387
Herstellerzeichen	O.Z.
Radtyp und Ausführung	01908...(s.o.)
Radgröße	8,5 J x 19 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
200	5/110	40	650	2050	FE	-	-
201	5/112	32	715	2100	FE	-	-
202	5/112	38	715	2100	FE	-	-
206	5/112	47	600	2100	FE	-	-
203	5/120	29	690	2100	FE	-	-
204	5/120	34	690	2100	FE	-	-
205	5/120	40	690	2100	FE	-	-
002	5/130	49	630	1975	FE	-	-
001	5/130	53	630	1975	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
205	5/120	40	690	225/35R19	-	-
001	5/130	53	630	225/35R19	-	-
200	5/110	40	650	225/35R19	-	-
202	5/112	38	715	225/35R19	-	-
206	5/112	47	600	215/35R19	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
205	5/120	40	715	275/45R19	FE	-	-
202	5/112	38	715	275/45R19	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,00 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Itlaia S.r.l. ab April 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 203, 204 und 205 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

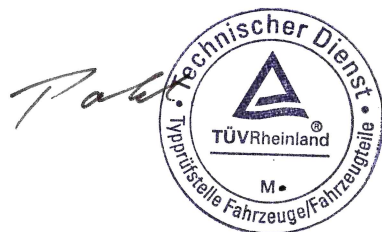
Beschreibung	-	08.04.2015
Radzeichnung	01-9-85-515/04	09.02.2015
Radzeichnung	01-9-85-515/05	09.02.2015
Radzeichnung	01-9-85-515/06	09.02.2015
Nabenkappenzeichnung	98-12-671-00_2_3 mit Änderung vom	03.09.2012 15.01.2013
Nabenkappenzeichnung	98-130672-00/01_1 mit Änderung vom	12.11.2012 12.12.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-2 mit Änderung vom	29.10.2013 29.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-3 mit Änderung vom	29.10.2013 23.10.2014
Distanzscheiben	98_01_00-17-2 mit Änderung vom	29.10.2013 06.11.2014
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Juli 2023



Pohl

00412242.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55801513 (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01908
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: