

Prüfbericht Nr. **55813318** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5Jx20 H2 Typ 19318
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW30
 Typ 19318
 Radgröße 9,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
501	19318 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	850	2330	10/2018
502	19318 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	850	2330	10/2018
500	19318 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	22	850	2330	10/2018
500	19318 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	22	850	2330	10/2018
500	19318 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	22	850	2330	10/2018
501	19318 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	850	2330	10/2018
501	19318 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	850	2330	10/2018
501	19318 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	850	2330	10/2018
502	19318 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	850	2330	10/2018
502	19318 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	850	2330	10/2018
502	19318 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	850	2330	10/2018
503	19318 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	850	2330	10/2018
503	19318 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	850	2330	10/2018
503	19318 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	850	2330	10/2018
503	19318 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	850	2330	10/2018
503	19318 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	850	2330	10/2018
503	19318 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	850	2330	10/2018
503	19318 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	850	2330	10/2018
500	19318 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	22	850	2330	10/2018
501	19318 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	850	2330	10/2018
502	19318 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	850	2330	10/2018
502	19318 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	850	2330	10/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52518
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19318...(s.o)
 Radgröße 9.5Jx20 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55813318** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9.5Jx20 H2 Typ 19318
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	22	850	2330	FE	01/2019	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	850	2330	FE	01/2019	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	42	850	2330	FE	01/2019	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	50	850	2330	FE	01/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/112	35	850	235/35R20	01/2019	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	50	850	235/35R20	01/2019	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	22	850	305/50R20	FE	01/2019	TZT Lambsheim
503	5/112	50	850	305/50R20	FE	01/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55813318** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9.5Jx20 H2 Typ 19318
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/112 ET22 betrug 15,80 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		11.12.2018
Radzeichnung	588950	26.09.2018
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. Juli 2023



Pohl

00413250.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55813318 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5Jx20 H2 Typ 19318
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: