

Prüfbericht Nr. **55005920** (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19336
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW50
 Typ 19336
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19336500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	745	2250	11/2019
500	19336500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	745	2250	11/2019
500	19336500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	745	2250	11/2019
500	19336500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	745	2250	11/2019
501	19336501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	27	760	2250	11/2019
502	19336502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	745	2250	11/2019
503	19336503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	745	2250	11/2019
504	19336504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	745	2250	11/2019
505	19336505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	745	2250	11/2019
505	19336505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	745	2250	11/2019
501	19336501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	27	760	2250	11/2019
502	19336502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	745	2250	11/2019
503	19336503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	745	2250	11/2019
503	19336503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	745	2250	11/2019
504	19336504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	11/2019
504	19336504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	11/2019
505	19336505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	745	2250	11/2019
501	19336501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	760	2250	11/2019
501	19336501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	760	2250	11/2019
502	19336502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	745	2250	11/2019
503	19336503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	11/2019
504	19336504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	745	2250	11/2019
505	19336505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	745	2250	11/2019
506	19336506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	745	2250	11/2019
507	19336507 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2250	11/2019
506	19336506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	745	2250	11/2019
507	19336507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2250	11/2019
506	19336506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	745	2250	11/2019
507	19336507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2250	11/2019
506	19336506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	745	2250	11/2019
507	19336507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2250	11/2019
506	19336506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	745	2250	11/2019
507	19336507 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2250	11/2019
506	19336506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	745	2250	11/2019
507	19336507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2250	11/2019

Prüfbericht Nr. **55005920** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19336
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	53151
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19336... (s.o.)
Radgröße	8JX19 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	27	760	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	35	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	40	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
505	5/112	49	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
506	5/114,3	40	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
507	5/114,3	45	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	745	215/35R19	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	27	760	215/35R19	12/2019	TRM Shah Alam
505	5/112	49	745	215/35R19	12/2019	TRM Shah Alam
507	5/114,3	45	745	215/35R19	12/2019	TRM Shah Alam

Prüfbericht Nr. **55005920** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19336
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	745	285/55R19	FE	01/2020	TZT Lamsheim
507	5/114,3	45	745	285/55R19	FE	01/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET45 betrug 12,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	14.01.2020
Radzeichnung Blatt 1+2	MT07G_8019H2_04_OZ mit Änderung vom	12.06.2019 11.11.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	15.03.2010
Verwendungen	Anlagen 1-35	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55005920** (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19336
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. Juli 2023



Pohl

00413639.DOC

§22 53151*09

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55005920 (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19336
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: