

Prüfbericht Nr. **55059719** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5JX20 H2 Typ 19330
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW50
 Typ 19330
 Radgröße 9,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
501	19330 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	800	2310	8/2019
502	19330 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	800	2310	8/2019
500	19330 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	22	800	2310	8/2019
500	19330 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	22	800	2310	8/2019
500	19330 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	22	800	2310	8/2019
501	19330 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	800	2310	8/2019
501	19330 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	800	2310	8/2019
502	19330 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	800	2310	8/2019
502	19330 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	800	2310	8/2019
503	19330 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	800	2310	8/2019
503	19330 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	800	2310	8/2019
503	19330 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	800	2310	8/2019
503	19330 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	800	2310	8/2019
503	19330 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	800	2310	8/2019
503	19330 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	800	2310	8/2019
500	19330 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	22	800	2310	8/2019
501	19330 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	800	2310	8/2019
501	19330 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	800	2310	8/2019
502	19330 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	800	2310	8/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52895
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19330... (s.o)
 Radgröße 9,5JX20 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	22	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	35	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	42	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	50	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/112	35	800	235/35R20	09/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	50	800	235/35R20	09/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	22	800	305/45R20	FE	10/2019	TZT Lambsheim
503	5/112	50	800	305/45R20	FE	09/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/112 ET22 betrug 15,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im September 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

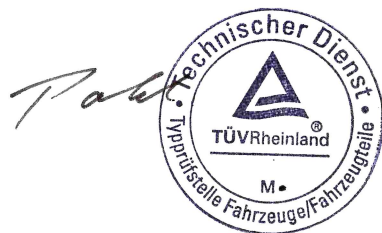
Beschreibung	-	23.09.2019
Radzeichnung Blatt 1+2	MT07G_9520H2_OZ_02	10.05.2019
	mit Änderung vom	15.07.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	10.09.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	19.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Verwendungen	Anlagen 1-19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. Juli 2023



Pohl

00413682.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55059719 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9,5JX20 H2 Typ 19330
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: