

Prüfbericht Nr. **55804417** (17. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19286
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW71
 Typ 19286
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19286 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	42	745	2250	2/2017
501	19286 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	760	2250	2/2017
500	19286 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	745	2250	2/2017
501	19286 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	760	2250	2/2017
500	19286 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	745	2250	2/2017
501	19286 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	760	2250	2/2017
500	19286 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	42	745	2250	2/2017
501	19286 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	760	2250	2/2017
004	19286 004 / ohne Ring	5/110/65,06	34	745	2260	10/2017
502	19286 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	760	2250	2/2017
500	19286 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	745	2250	2/2017
502	19286 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	760	2250	2/2017
503	19286 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	745	2250	2/2017
504	19286 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	760	2250	2/2017
504	19286 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	760	2250	2/2017
502	19286 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	760	2250	2/2017
502	19286 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	760	2250	2/2017
503	19286 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	745	2250	2/2017
504	19286 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	760	2250	2/2017
502	19286 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	760	2250	2/2017
503	19286 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	745	2250	2/2017
504	19286 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	760	2250	2/2017
505	19286 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	745	2250	2/2017
506	19286 506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2250	2/2017
507	19286 507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	34	745	2250	4/2018
505	19286 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	745	2250	2/2017
506	19286 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2250	2/2017
507	19286 507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	34	745	2250	4/2018
505	19286 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	745	2250	2/2017
506	19286 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2250	2/2017
507	19286 507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	34	745	2250	4/2018

Prüfbericht Nr. **55804417** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19286
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
505	19286 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	745	2250	2/2017
506	19286 506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2250	2/2017
505	19286 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	745	2250	2/2017
506	19286 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2250	2/2017
507	19286 507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	34	745	2250	4/2018
507	19286 507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	34	745	2250	4/2018
505	19286 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	745	2250	2/2017
506	19286 506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2250	2/2017
002	19286 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	2/2017
003	19286 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	745	2250	2/2017
001	19286 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	2/2017
002	19286 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	2/2017
002	19286 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	2/2017
003	19286 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	2/2017
003	19286 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2250	2/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51484
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19286 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx19H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herkunftsmerkmal	---
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55804417** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19286
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	42	745	2250	FE	-	-
501	5/108	45	760	2250	FE	-	-
004	5/110	34	745	2260	FE	-	-
502	5/112	35	760	2250	FE	-	-
503	5/112	45	745	2250	FE	-	-
504	5/112	49	760	2250	FE	-	-
505	5/114,3	40	745	2250	FE	-	-
001	5/120	29	745	2250	FE	-	-
002	5/120	35	745	2250	FE	-	-
003	5/120	45	745	2250	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/108	45	760	215/35R19	-	-
504	5/112	49	760	215/35R19	-	-
001	5/120	29	745	215/35R19	-	-
003	5/120	45	745	215/35R19	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
501	5/108	45	760	285/55R19	FE	-	-
003	5/120	45	760	285/55R19	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19286 500, 5/108 ET42 betrug 12,94 kg.

Prüfbericht Nr. **55804417** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19286
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinland Group ab März 2016 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 19286004 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		24.03.2017
	mit Änderung vom	15.05.2018
Radzeichnung	570809	18.01.2017
	mit Änderung vom	30.03.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.09.2016
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Verwendungen	Anlagen 1-45	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. Juli 2023



Pohl

00413708.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55804417 (17. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19286
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: