Prüfbericht Nr. **55808919** (8. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19332

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW79
Typ 19332
Radgröße 6,5 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung	The state of the s	Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
010	19332 010 / ohne Ring	5/100/54,06	45	520	1930	10/2020
006	19332 006 / ohne Ring	5/100/57,06	40	505	2050	6/2019
001	19332 001 / ohne Ring	5/100/57,06	47	505	1950	6/2019
007	19332 007 / ohne Ring	5/108/63,34	45	600	2050	3/2020
002	19332 002 / ohne Ring	5/112/57,06	41	630	2050	6/2019
003	19332 003 / ohne Ring	5/112/57,06	43	550	2050	6/2019
004	19332 004 / ohne Ring	5/112/57,06	46	600	1950	6/2019
800	19332 008 / ohne Ring	5/114,3/66,06	32	600	2100	3/2020
009	19332 009 / ohne Ring	5/114,3/67,06	45	600	2100	3/2020
005	19332 005 / ohne Ring	5/114,3/67,06	50	550	1950	6/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52893
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19332...(s.o)
Radgröße 6,5Jx16H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Gießereikennzeichen CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

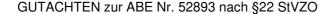
Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung



Prüfbericht Nr. **55808919** (8. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19332

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
006	5/100	40	505	2050	FE	07/2019	TRI Pogliano Milanese
010	5/100	45	520	1930	FE	11/2020	TRI Pogliano Milanese
001	5/100	47	505	1950	FE	07/2019	TRI Pogliano Milanese
007	5/108	45	600	2050	FE	04/2020	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	41	630	2050	FE	07/2019	TRI Pogliano Milanese
003	5/112	43	550	2050	FE	07/2019	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	46	600	1950	FE	07/2019	TRI Pogliano Milanese
800	5/114,3	32	600	2100	FE	04/2020	TRI Pogliano Milanese
009	5/114,3	45	600	2100	FE	04/2020	TRI Pogliano Milanese
005	5/114,3	50	550	1950	FE	07/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Datum	Ort
001	5/100	47	505	195/40R16	07/2019	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	46	630	195/40R16	07/2019	TRI Pogliano Milanese
005	5/114,3	50	550	195/40R16	07/2019	TRI Pogliano Milanese
007	5/108	45	600	195/40R16	04/2020	TRI Pogliano Milanese
009	5/114,3	45	600	195/40R16	04/2020	TRI Pogliano Milanese
010	5/100	45	520	185/55R16	11/2020	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
002	5/112	41	630	255/70R16	FE	08/2019	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	46	630	245/70R16	FE	08/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19332

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/100 ET47 betrug 8,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		24.07.2019
•	mit Änderung vom	04.11.2020
Radzeichnung	604656	24.05.2019
	mit Änderung vom	05.10.2020
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Verwendungen	Anlagen 1-10	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 27. Juli 2023



Pohl 00413740.DOC

GUTACHTEN zur ABE Nr. 52893 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55808919 (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ 19332

Hersteller

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt:

Es wird geändert:	Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:	

22 52893*07