

Prüfbericht Nr. **55020019** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19313
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW85
 Typ 19313
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19313500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	730	2150	1/2019
500	19313500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	730	2150	1/2019
500	19313500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	730	2150	1/2019
016	19313016 / ohne Ring	5/110/65,1	40	730	2150	1/2019
501	19313501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	730	2150	1/2019
502	19313502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2150	1/2019
004	19313004 / ohne Ring	5/112/57,1	35	730	2150	1/2019
006	19313006 / ohne Ring	5/112/57,1	40	730	2150	1/2019
503	19313503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	730	2150	1/2019
010	19313010 / ohne Ring	5/112/57,1	45	730	2150	1/2019
011	19313011 / ohne Ring	5/112/57,1	48	730	2150	1/2019
504	19313504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	730	2150	1/2019
001	19313001 / ohne Ring	5/112/66,46	28	730	2150	1/2019
002	19313002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	730	2150	1/2019
501	19313501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	730	2150	1/2019
502	19313502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	730	2150	1/2019
003	19313003 / ohne Ring	5/112/66,46	35	730	2150	1/2019
005	19313005 / ohne Ring	5/112/66,46	40	730	2150	1/2019
007	19313007 / ohne Ring	5/112/66,56	40	730	2150	1/2019
008	19313008 / ohne Ring	5/112/66,56	40	730	2150	1/2019
503	19313503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	730	2150	1/2019
009	19313009 / ohne Ring	5/112/66,46	45	730	2150	1/2019
012	19313012 / ohne Ring	5/112/66,56	48	730	2150	1/2019
504	19313504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	730	2150	1/2019
501	19313501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	730	2150	1/2019
502	19313502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	730	2150	1/2019
503	19313503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	730	2150	1/2019
504	19313504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	730	2150	1/2019
505	19313505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	730	2150	1/2019
505	19313505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	730	2150	1/2019
505	19313505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	730	2150	1/2019
505	19313505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	730	2150	1/2019
505	19313505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	730	2150	1/2019
505	19313505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	730	2150	1/2019
017	19313017 / Ø72,6x64,1	5/120/64,1	50	730	2150	1/2019
013	19313013 / ohne Ring	5/120/72,6	29	745	2150	1/2019
014	19313014 / ohne Ring	5/120/72,6	34	745	2150	1/2019

Prüfbericht Nr. **55020019** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19313
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
015	19313015 / ohne Ring	5/120/72,6	40	745	2150	1/2019
017	19313017 / ohne Ring	5/120/72,56	50	730	2150	1/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52495
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19313... (s.o.)
 Radgröße 8JX18H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
016	5/110/65,1	40	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
501	5/112	28	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
502	5/112	35	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
503	5/112	42	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
504	5/112	50	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
009	5/112/66,6	45	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
505	5/114,3	45	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
013	5/120/72,6	29	745	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
014	5/120/72,6	34	745	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
015	5/120/72,6	40	745	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta
017	5/120/72,6	50	730	2150	FE	04/2019	TRInd Jakarta

FE=Farbeindringverfahren
 ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55020019** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19313
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	730	205/40R18	04/2019	TRInd Jakarta
501	5/112	28	730	205/40R18	04/2019	TRInd Jakarta
504	5/112	50	730	205/40R18	04/2019	TRInd Jakarta
505	5/114,3	45	730	205/40R18	04/2019	TRInd Jakarta
014	5/120/72,6	34	745	205/40R18	04/2019	TRInd Jakarta
017	5/120/72,6	50	745	205/40R18	04/2019	TRInd Jakarta

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	45	745	285/65R18	FE	04/2019	TRInd Jakarta
017	5/120/72,6	50	745	285/65R18	FE	04/2019	TRInd Jakarta

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET45 betrug 10,99 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014 und 015 wurden keine Verwendungsbereiche festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55020019** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19313
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

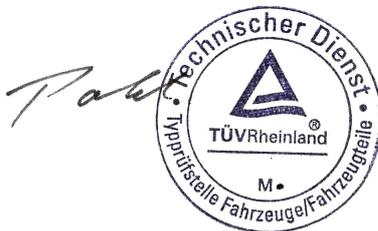
Beschreibung	-	16.04.2019
Radzeichnung Blatt 1+2	W-535880-3626-00	23.11.2018
Radzeichnung Blatt 1+2	W-535880-3620-01	20.06.2018
	mit Änderung vom	22.11.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	AP726xxxR-Master	05.11.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC60AR	18.04.2007
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Verwendungen	Anlagen 1-24	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. August 2023



Pohl

00415499.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55020019 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19313
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: