

Prüfbericht Nr. **55022219** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29078  
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell ASSETTO GARA (SJ01G)  
 Typ 29078  
 Radgröße 8,5 J x 19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29078500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	610	2150	1/2019
500	29078500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	610	2150	1/2019
501	29078501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	660	2150	1/2019
502	29078502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	38	660	2150	1/2019
503	29078503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	660	2150	1/2019
504	29078504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	660	2150	1/2019
504	29078504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	660	2150	1/2019
501	29078501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	660	2150	1/2019
502	29078502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	660	2150	1/2019
502	29078502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	660	2150	1/2019
503	29078503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	660	2150	1/2019
504	29078504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	660	2150	1/2019
504	29078504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	660	2150	1/2019
504	29078504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	660	2150	1/2019
501	29078501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	660	2150	1/2019
502	29078502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	660	2150	1/2019
502	29078502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	660	2150	1/2019
503	29078503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	660	2150	1/2019
504	29078504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	660	2150	1/2019
505	29078505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	50	660	2150	1/2019
505	29078505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	50	660	2150	1/2019
505	29078505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	50	660	2150	1/2019
505	29078505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	50	660	2150	1/2019
003	29078003 / Ø72,6xØ64,1	5/120/64,1	47	660	2150	1/2019
002	29078002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	660	2150	1/2019
001	29078001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	660	2150	1/2019
002	29078002 / ohne Ring	5/120/72,6	35	660	2150	1/2019
003	29078003 / ohne Ring	5/120/72,6	47	660	2150	1/2019
003	29078003 / ohne Ring	5/120/72,6	47	660	2150	1/2019
003	29078003 / ohne Ring	5/120/72,6	47	660	2150	1/2019

Prüfbericht Nr. **55022219** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29078  
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	52572
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	29078... (s.o.)
Radgröße	8.5JX19 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o.)
Gießbereichszeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	45	610	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	30	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	38	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	44	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
504	5/112	50	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
505	5/114,3	50	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	29	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	35	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	47	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55022219** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29078  
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	660	215/35R19	04/2018	TRM Shah Alam
501	5/112	30	660	215/35R19	04/2018	TRM Shah Alam
504	5/112	50	660	215/35R19	04/2018	TRM Shah Alam
505	5/114,3	50	660	215/35R19	04/2018	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	29	660	215/35R19	04/2018	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	47	660	215/35R19	04/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	45	660	285/55R19	FE	04/2019	TZT Lambsheim
003	5/120/72,6	47	660	285/55R19	FE	04/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET47-003 betrug 11,28 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im April 2019 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55022219** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29078  
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

**Anlagen**

Beschreibung	-	09.04.2019
Radzeichnung	SJ01_8519H2_OZ_02	15.10.2018
	mit Änderung vom	26.10.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Verwendungen	Anlagen 1-30	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. August 2023



Pohl

00415511.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55022219 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29078  
Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:                      Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: