

Prüfbericht Nr. **55042423** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.0JX18 H2 Typ 29105
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO FF2
 Typ 29105
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29105500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	650	2150	5/2023
500	29105500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2150	5/2023
500	29105500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2150	5/2023
501	29105501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	650	2150	5/2023
502	29105502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	650	2150	5/2023
501	29105501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	650	2150	5/2023
502	29105502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	650	2150	5/2023
501	29105501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	650	2150	5/2023
502	29105502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	650	2150	5/2023
503	29105503 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	650	2150	5/2023
504	29105504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	650	2150	5/2023
503	29105503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	650	2150	5/2023
504	29105504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	650	2150	5/2023
503	29105503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	650	2150	5/2023
504	29105504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2150	5/2023
503	29105503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	650	2150	5/2023
504	29105504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2150	5/2023
503	29105503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	650	2150	5/2023
504	29105504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	650	2150	5/2023
503	29105503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	650	2150	5/2023
504	29105504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2150	5/2023
001	29105001 / ohne Ring	5/120/64,1	48	650	2150	5/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54940
 Herstellerzeichen sparco
 Radtyp und Ausführung 29105... (s.o)
 Radgröße 8.0JX18 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	650	2150	FE	07/2023	TRM Shah Alam
501	5/112	35	650	2150	FE	07/2023	TRM Shah Alam
502	5/112	48	650	2150	FE	07/2023	TRM Shah Alam
503	5/114,3	40	650	2150	FE	07/2023	TRM Shah Alam
504	5/114,3	45	650	2150	FE	07/2023	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	48	650	2150	FE	07/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	650	205/40R18	08/2023	TRM Shah Alam
502	5/112	48	650	205/40R18	08/2023	TRM Shah Alam
504	5/114,3	45	650	205/40R18	08/2023	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	48	650	205/40R18	08/2023	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	650	285/60R18	FE	08/2023	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	48	650	285/60R18	FE	08/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET45 betrug 10,13 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Juli 2023 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	05.09.2023
Radzeichnung Blatt 1+2	MD062-1880-IT01-CCD-07	21.12.2022
	mit Änderung vom	22.07.2023
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	PMC992A	13.07.2023
Verwendungen	Anlagen 1-22	13.09.2023

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55042423** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

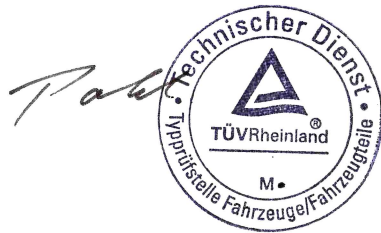
PKW-Sonderrad 8.0JX18 H2 Typ 29105
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. September 2023



Pohl

00416293.DOC