

Prüfbericht Nr. **55808315** (31. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ 19258
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW77
 Typ 19258
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19258 001 / ohne Ring	5/108/63,4	50	650	2120	6/2015
500	19258 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	875	2275	6/2015
004	19258 004 / ohne Ring	5/112/57,06	50	650	2120	6/2015
002	19258 002 / ohne Ring	5/112/66,46	28	760	2260	6/2015
500	19258 500 / Ø73,1-Ø66,46	5/112/66,45	40	875	2275	6/2015
008	19258 008 / ohne Ring	5/112/66,46	40	875	2275	6/2016
003	19258 003 / ohne Ring	5/112/66,46	48	875	2275	6/2015
009	19258 009/ ohne Ring	5/112/66,56	30	875	2260	7/2017
501	19258 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	875	2275	6/2015
502	19258 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	875	2275	6/2015
501	19258 501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	875	2275	6/2015
502	19258 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	875	2275	6/2015
501	19258 501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	875	2275	6/2015
502	19258 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	875	2275	6/2015
501	19258 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	875	2275	6/2015
502	19258 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	875	2275	6/2015
501	19258 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	875	2275	6/2015
502	19258 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	875	2275	6/2015
007	19258 007 / ohne Ring	5/120/64,06	48	530	1945	6/2016
005	19258 005 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	780	2275	6/2015
006	19258 006 / ohne Ring	5/120/72,6	29	780	2275	6/2015
005	19258 005 / ohne Ring	5/120/72,56	45	780	2275	6/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50590
 Herstellerzeichen O.Z.
 Radtyp und Ausführung 19258...(s.o)
 Radgröße 8J x 18H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55808315** (31. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ 19258
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
001	5/108	50	650	2120	FE	-	-
002	5/112	28	760	2260	FE	-	-
009	5/112	30	875	2260	FE	-	-
500	5/112	40	875	2275	FE	-	-
003	5/112	48	875	2275	FE	-	-
004	5/112	50	650	2120	FE	-	-
502	5/114,3	45	875	2275	FE	-	-
006	5/120	29	780	2275	FE	-	-
005	5/120	45	780	2275	FE	-	-
007	5/120	48	530	1945	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108	50	650	205/40R18	-	-
002	5/112	28	760	205/40R18	-	-
004	5/112	50	875	205/40R18	-	-
005	5/120	45	875	205/40R18	-	-
006	5/120	29	780	205/40R18	-	-
007	5/120	48	530	225/40R18	-	-
009	5/112	30	875	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	50	875	255/55R18	FE	-	-
005	5/120	45	875	255/55R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,52 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab Juli 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	23.07.2015
	mit Änderung vom	05.09.2017
Radzeichnung	517808	22.05.2015
	mit Änderung vom	23.06.2017
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55808315** (31. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

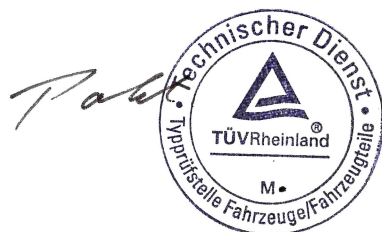
PKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ 19258
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 2. November 2023



Pohl

00418668.DOC

§22 50590*30

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55808315 (31. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ 19258
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: