

Prüfbericht Nr. **55052823** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29109
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO FF3
 Typ 29109
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
501	29109501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	580	2000	5/2023
500	29109500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	46	550	2000	5/2023
500	29109500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	46	550	2000	5/2023
501	29109501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	580	2000	5/2023
001	29109001 / ohne Ring	5/112/66,56	40	580	2000	5/2023
500	29109500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	46	550	2000	5/2023
501	29109501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	580	2000	5/2023
001	29109001 / ohne Ring	5/112/66,56	40	580	2000	5/2023
500	29109500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	46	550	2000	5/2023
502	29109502 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	550	2000	5/2023
502	29109502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	550	2000	5/2023
502	29109502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	550	2000	5/2023
502	29109502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	550	2000	5/2023
502	29109502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	550	2000	5/2023
502	29109502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	550	2000	5/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55129
 Herstellerzeichen sparco
 Radtyp und Ausführung 29109... (s.o)
 Radgröße 8JX19 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55052823** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29109
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/112	35	580	2000	FE	10/2023	TRM Shah Alam
500	5/112	46	550	2000	FE	10/2023	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	40	580	2000	FE	10/2023	TRM Shah Alam
502	5/114,3	45	550	2000	FE	10/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/112/66,6	40	580	215/35R19	10/2023	TRM Shah Alam
501	5/112	35	580	215/35R19	10/2023	TRM Shah Alam
502	5/114,3	45	550	215/35R19	10/2023	TRM Shah Alam
500	5/112	46	550	215/35R19	10/2023	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	40	580	275/50R19	FE	11/2023	TRM Shah Alam
501	5/112	35	580	275/50R19	FE	11/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55052823** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29109
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET40 betrug 10,20 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Oktober 2023 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.11.2023
Radzeichnung	MD063C-1980-IT01-CCD-07	04.04.2023
	mit Änderung vom	15.11.2023
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PMC565A	13.07.2023
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-15	23.11.2023

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. November 2023



Pohl

00419669.DOC