Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 80-4
Typ 19385
Radgröße 6,5 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
500	19385 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	35	615	2010	8/2021
501	19385 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	45	615	2010	8/2021
500	19385 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	35	615	2010	8/2021
501	19385 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	45	615	2010	8/2021
500	19385 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	35	615	2010	8/2021
501	19385 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	45	615	2010	8/2021
500	19385 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	35	615	2010	8/2021
500	19385 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	35	615	2010	8/2021
501	19385 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	45	615	2010	8/2021
004	19385 004 / ohne Ring	4/108/63,34	37,5	615	1990	8/2021
005	19385 005 / ohne Ring	4/108/63,34	47,5	615	1990	8/2021
002	19385 002 / ohne Ring	4/108/65,06	20	615	1990	8/2021
003	19385 003 / ohne Ring	4/108/65,06	32	615	1990	8/2021
001	19385 001 / ohne Ring	4/98/58,06	35	615	2010	8/2021
500	19385 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	35	615	2010	8/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54125
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19385... (s.o.)
Radgröße 6.5JX16H2
Einpreßtiefe ET... (s.o.)
Gießereikennzeichen CMA
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

§22 54125*01

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	4/100	35	615	2010	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
501	4/100	45	615	2010	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
002	4/108	20	615	1990	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
003	4/108	32	615	1990	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
004	4/108	37,5	615	1990	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
005	4/108	47,5	615	1990	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
001	4/98	35	615	2010	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

§22 54125*01

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	4/98	35	615	175/60R16	09/2021	TRI Pogliano Milanese
501	4/100	45	615	175/60R16	09/2021	TRI Pogliano Milanese
003	4/108	32	615	175/60R16	09/2021	TRI Pogliano Milanese
005	4/108	47,5	615	175/60R16	09/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	4/98	35	615	255/70R16	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
005	4/108	47,5	615	255/70R16	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 betrug 8,90 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		14.09.2021
Radzeichnung	647656-4	27.07.2021
Radzeichnung	647656-4E	27.07.2021
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XC60CPT	13.01.2021
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-15	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 10. Januar 2024

Technischer Dienst • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile • TÜVRheinland® M•

Pohl

00420686.DOC

§22 54125*01

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt:

§22 54125*01