

Prüfbericht Nr. **55811021** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6JX15H2 Typ 19384
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 80-4
 Typ 19384
 Radgröße 6 J x 15 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19384 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	35	580	1935	10/2021
501	19384 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	40	580	1935	10/2021
502	19384 502 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	45	580	1935	10/2021
500	19384 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	35	580	1935	10/2021
501	19384 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	40	580	1935	10/2021
502	19384 502 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	45	580	1935	10/2021
500	19384 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	35	580	1935	10/2021
501	19384 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	40	580	1935	10/2021
502	19384 502 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	45	580	1935	10/2021
500	19384 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	35	580	1935	10/2021
501	19384 501 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	40	580	1935	10/2021
502	19384 502 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	45	580	1935	10/2021
500	19384 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	35	580	1935	10/2021
501	19384 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	40	580	1935	10/2021
502	19384 502 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	45	580	1935	10/2021
004	19384 004 / ohne Ring	4/108/63,34	40	580	1990	10/2021
002	19384 002 / ohne Ring	4/108/65,06	22	580	1990	10/2021
003	19384 003 / ohne Ring	4/108/65,06	32	580	1990	10/2021
500	19384 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	35	580	1935	10/2021
001	19384 001 / ohne Ring	4/98/58,06	35	580	1935	10/2021
501	19384 501 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	40	580	1935	10/2021
502	19384 502 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	45	580	1935	10/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54123
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19384... (s.o.)
 Radgröße 6JX15H2
 Einpreßtiefe ET... (s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55811021** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6JX15H2 Typ 19384
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	4/100	35	580	1935	FE	11/2021	TRI Pogliano Milanese
501	4/100	40	580	1935	FE	11/2021	TRI Pogliano Milanese
502	4/100	45	580	1935	FE	11/2021	TRI Pogliano Milanese
002	4/108	22	580	1990	FE	11/2021	TRI Pogliano Milanese
003	4/108	32	580	1990	FE	11/2021	TRI Pogliano Milanese
004	4/108	40	580	1990	FE	11/2021	TRI Pogliano Milanese
001	4/98	35	580	1935	FE	11/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	4/98	35	580	165/45R15	11/2021	TRI Pogliano Milanese
502	4/100	45	580	165/45R15	11/2021	TRI Pogliano Milanese
002	4/108	22	580	165/45R15	11/2021	TRI Pogliano Milanese
004	4/108	40	580	165/45R15	11/2021	TRI Pogliano Milanese

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 betrug 8,00 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55811021** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6JX15H2 Typ 19384
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		17.11.2021
Radzeichnung	647605	02.08.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC60CPT	13.01.2021
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Januar 2024



Pohl

00420750.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55811021 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 6JX15H2 Typ 19384
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: