

Prüfbericht Nr. **55809919** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,0Jx17H2 Typ 19328
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW48
 Typ 19328
 Radgröße 7 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- ϕ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19328 001 / ohne Ring	5/108/65,06	46	1300	2275	6/2019
002	19328 002 / ohne Ring	5/112/66,46	51	950	2150	6/2019
003	19328 003 / ohne Ring	5/114,3/66,06	45	1300	2275	6/2019
004	19328 004 / ohne Ring	5/118/71,06	41	1300	2275	6/2019
005	19328 005 / ohne Ring	5/118/71,06	68	1300	2275	6/2019
006	19328 006 / ohne Ring	5/120/65,06	55	1300	2275	6/2019
007	19328 007 / ohne Ring	5/130/78,1	68	1300	2275	6/2019
008	19328 008 / ohne Ring	5/130/89,1	66	1050	2170	6/2019
009	19328 009 / ohne Ring	5/160/65,1	55	1300	2275	6/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52891
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19328...(s.o)
 Radgröße 7,0Jx17H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55809919** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx17H2 Typ 19328
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	46	1300	2275	FE	07/2049	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	51	950	2150	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
003	5/114,3	45	1300	2275	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
004	5/118	41	1300	2275	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
005	5/118	68	1300	2275	FE	07/2019	TRI Pogliano Milanese
006	5/120	55	1300	2275	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
008	5/130	66	1050	2170	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
007	5/130	68	1300	2275	FE	07-09/2019	TRI Pogliano Milanese
009	5/160	55	1300	2275	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108	46	1300	205/50R17	07/2019	TRI Pogliano Milanese
005	5/118	68	1300	215/60R17	07/2019	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	51	950	215/55R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese
007	5/130	68	1300	215/60R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese
008	5/130	66	1050	215/60R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese
009	5/160	55	1300	215/60R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	46	1300	275/60R17	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
009	5/160	55	1300	275/60R17	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55809919** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx17H2 Typ 19328
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/108 ET46 betrug 13,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		16.09.2019
Radzeichnung	579707	26.04.2019
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	10.09.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-9	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Januar 2024



Pohl

00420818.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55809919 (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,0Jx17H2 Typ 19328
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: