

Prüfbericht Nr. **55802704** (26. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7 J x 18 H2 Typ 01686
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Superturismo GT
 Typ 01686
 Radgröße 7 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
250	01686250 / S-Ø54.06	4/100/54,06	35	650	1950	4/2008
200	01686200 / S-Ø54.06	4/100/54,06	38	650	1950	1/2004
203	01686203 / S-Ø 54,06	4/100/54,1	39	500	1850	4/2015
201	01686201 / S-Ø54.06	4/100/54,06	42	650	1950	1/2004
002	01686002 / ohne Ring	4/100/54,1	43	650	1950	1/2004
200	01686200 / S-Ø56.1	4/100/56,1	38	650	1950	1/2004
201	01686201 / S-Ø56.1	4/100/56,1	42	650	1950	1/2004
003	01686003 / ohne Ring	4/100/56,1	50	470	1850	4/2015
250	01686250 / S-Ø56.56	4/100/56,56	35	650	1950	4/2008
203	01686203 / S-Ø 56,56	4/100/56,56	39	500	1850	4/2015
201	01686201 / S-Ø56.56	4/100/56,56	42	650	1950	1/2004
250	01686250 / S-Ø60.06	4/100/60,06	35	650	1950	4/2008
200	01686200 / S-Ø60.06	4/100/60,06	38	650	1950	1/2004
201	01686201 / S-Ø60.06	4/100/60,06	42	650	1950	1/2004
202	01686202 / L-Ø63.4	4/108/63,4	42	650	1950	1/2004
052	01686052 / ohne Ring	4/108/65,06	20	630	2000	3/2015
051	01686051 / ohne Ring	4/108/65,1	25	630	1990	1/2004
250	01686250 / S-Ø58.06	4/100/58,06	35	650	1950	4/2008
200	01686200 / S-Ø58.06	4/100/58,06	38	650	1950	1/2004
203	01686203 / S-Ø 58,06	4/100/58,06	39	500	1850	4/2015
201	01686201 / S-Ø58,06	4/100/58,06	42	650	1950	1/2004

Kennzeichnung

KBA-Nummer 45782
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 01686 ..(s.o.)
 Radgröße 7 J x 18 H2
 Einpreßtiefe ET ...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
250	4/100	35	650	1950	FE	-	-
200	4/100	38	650	1950	FE	-	-
203	4/100	39	500	1850	FE	-	-
201	4/100	42	650	1950	FE	-	-
003	4/100	50	470	1850	FE	-	-
052	4/108	20	630	2000	FE	-	-
051	4/108	25	630	1990	FE	-	-
202	4/108	42	650	1950	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
201	4/100	42	650	215/35R18	-	-
202	4/108	42	650	215/35R18	-	-
051	4/108	25	585	215/35R18	-	-
201	4/100	42	600	205/40R18	-	-
201	4/100	42	470	205/35R18	-	-
051	4/108	25	630	205/35R18	-	-
250	4/100	35	650	205/35R18	-	-
203	4/100	39	500	205/40R18	-	-
003	4/100	50	470	205/40R18	-	-

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55802704** (26. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7 J x 18 H2 Typ 01686
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,20 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l. im Februar 2004 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	04.03.2004
	mit Änderung vom	25.03.2015
Radzeichnung	01-8-70-451/02	03.03.2004
	mit Änderung vom	07.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	14.12.2001
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Nabenkappenzeichnung	98-13-0595-00/03	11.12.1997
Verwendungen	Anlagen 1-21	
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/15-1	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-2	29.10.2013
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	23.10.2014

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. Januar 2024



Pohl

00420993.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55802704 (26. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7 J x 18 H2 Typ 01686
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: