

Prüfbericht Nr. **55805519** (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ 19326
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW40
 Typ 19326
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19326 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	42	750	2330	2/2019
500	19326 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	750	2330	2/2019
001	19326 001 / ohne Ring	5/108/63,34	48	750	2330	2/2019
500	19326 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	750	2330	2/2019
500	19326 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	42	750	2330	2/2019
501	19326 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	900	2330	2/2019
004	19326 004 / ohne Ring	5/112/57,06	50	900	2330	2/2019
002	19326 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	900	2330	2/2019
501	19326 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	900	2330	2/2019
003	19326 003 / ohne Ring	5/112/66,56	48	900	2330	2/2019
002	19326 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	900	2330	2/2019
501	19326 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	900	2330	2/2019
003	19326 003 / ohne Ring	5/112/66,56	48	900	2330	2/2019
503	19326 503 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	900	2330	2/2019
502	19326 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	30	900	2330	2/2019
503	19326 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	900	2330	2/2019
502	19326 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	30	900	2330	2/2019
503	19326 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	900	2330	2/2019
502	19326 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	30	900	2330	2/2019
503	19326 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	900	2330	2/2019
503	19326 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	900	2330	2/2019
502	19326 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	30	900	2330	2/2019
503	19326 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	900	2330	2/2019
006	19326 006 / ohne Ring	5/120/65,06	45	900	2330	2/2019
005	19326 005 / ohne Ring	5/120/72,56	29	900	2330	2/2019
007	19326 007 / ohne Ring	5/127/71,6	40	900	2330	2/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52676
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19326...(s.o)
 Radgröße 8,0Jx18H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55805519** (13. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ 19326
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	42	750	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
001	5/108	48	750	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	28	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	40	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
003	5/112	48	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	50	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
502	5/114,3	30	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
503	5/114,3	45	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
005	5/120	29	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
006	5/120	45	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
007	5/127	40	900	2330	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108	48	750	205/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	40	900	205/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese
003	5/112	48	900	205/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese
005	5/120	29	900	205/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese
006	5/120	45	900	205/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese
007	5/127	40	900	205/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	48	900	285/65R18	FE	04/2019	TZT Lambsheim
007	5/127	40	900	285/65R18	FE	04/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET42 betrug 12,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		01.04.2019
Radzeichnung	596808	17.01.2019
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-26	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55805519** (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

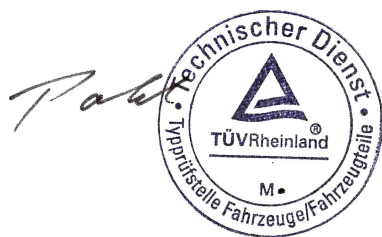
PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ 19326
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenigenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. Januar 2024



Pohl

00421262.DOC

§22 52676*12

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55805519 (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ 19326
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: