

Prüfbericht Nr. **55810821** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19372
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 48
 Typ 19372
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19372 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	42	760	2330	9/2021
500	19372 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	760	2330	9/2021
001	19372 001 / ohne Ring	5/108/63,34	50	760	2330	9/2021
500	19372 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	760	2330	9/2021
500	19372 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	42	760	2330	9/2021
501	19372 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	900	2330	9/2021
005	19372 005 / ohne Ring	5/112/57,06	48	900	2330	9/2021
002	19372 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	900	2330	9/2021
501	19372 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	900	2330	9/2021
004	19372 004 / ohne Ring	5/112/66,56	48	900	2330	9/2021
002	19372 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	900	2330	9/2021
501	19372 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	900	2330	9/2021
004	19372 004 / ohne Ring	5/112/66,56	48	900	2330	9/2021
502	19372 502 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	900	2330	9/2021
503	19372 503 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	900	2330	9/2021
504	19372 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	900	2330	9/2021
502	19372 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	900	2330	9/2021
503	19372 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	900	2330	9/2021
504	19372 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	900	2330	9/2021
502	19372 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	900	2330	9/2021
503	19372 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	900	2330	9/2021
504	19372 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	900	2330	9/2021
502	19372 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	900	2330	9/2021
503	19372 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	900	2330	9/2021
502	19372 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	900	2330	9/2021
503	19372 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	900	2330	9/2021
504	19372 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	900	2330	9/2021
502	19372 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	900	2330	9/2021
503	19372 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	900	2330	9/2021
008	19372 008 / ohne Ring	5/120/65,06	45	900	2330	9/2021
006	19372 006 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	900	2330	9/2021
007	19372 007 / ohne Ring	5/120/72,56	29	900	2330	9/2021
006	19372 006 / ohne Ring	5/120/72,56	45	900	2330	9/2021
009	19372 009 / ohne Ring	5/127/71,6	40	900	2330	9/2021

Prüfbericht Nr. **55810821** (7. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19372
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	53916
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19372... (s.o.)
Radgröße	8JX18H2
Einpreßtiefe	ET... (s.o.)
Gießbereichszeichen	CMA
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	42	760	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
001	5/108	50	760	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	28	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	40	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	48	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
502	5/114,3	40	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
503	5/114,3	45	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
007	5/120	29	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
006	5/120	45	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese
009	5/127	40	900	2330	FE	10/20201	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55810821** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19372
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108	50	760	205/40R18	10/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	40	900	205/40R18	10/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	48	775	205/40R18	10/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	48	900	225/55R18	10/2021	TRI Pogliano Milanese
006	5/120	45	900	205/40R18	10/2021	TRI Pogliano Milanese
009	5/127	40	900	205/40R18	10/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
001	5/108	50	900	285/60R18	FE	10/2021	TRI Pogliano Milanese
009	5/127	40	900	285/60R18	FE	10/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 11,60 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55810821** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19372
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

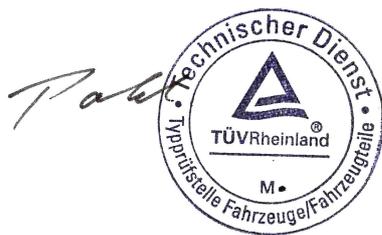
Beschreibung		11.10.2021
Radzeichnung	579808	23.02.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-34	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. Januar 2024



Pohl

00421318.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55810821 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19372
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: