

Prüfbericht Nr. **55049821** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ 19374
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW82
 Typ 19374
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19374 500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	40	610	2150	7/2021
500	19374 500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	40	610	2150	7/2021
500	19374 500 / Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	40	610	2150	7/2021
006	19374 006 / ohne Ring	5/108/63,34	50	650	2150	7/2021
001	19374 001 / ohne Ring	5/110/65,06	30	690	2255	7/2021
001	19374 001 / ohne Ring	5/110/65,06	30	690	2255	7/2021
002	19374 002 / ohne Ring	5/110/65,06	35	650	2150	7/2021
003	19374 003 / ohne Ring	5/110/65,06	40	575	2010	7/2021
502	19374 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	650	2150	7/2021
502	19374 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	650	2150	7/2021
502	19374 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	650	2150	7/2021
505	19374 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	650	2150	7/2021
505	19374 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	650	2150	7/2021
505	19374 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2150	7/2021
505	19374 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2150	7/2021
505	19374 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	650	2150	7/2021
505	19374 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2150	7/2021
500	19374 500 / Ø63,3-Ø58,1	5/100/58,1	40	610	2150	7/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53920
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19374...(s.o.)
 Radgröße 8Jx18 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55049821** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ 19374
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	40	610	2150	FE	08/2021	TZT Lamsheim
006	5/108	50	650	2150	FE	08/2021	TZT Lamsheim
001	5/110	30	690	2255	FE	08/2021	TZT Lamsheim
002	5/110	35	650	2150	FE	08/2021	TZT Lamsheim
003	5/110	40	575	2010	FE	08/2021	TZT Lamsheim
502	5/112	35	650	2150	FE	08/2021	TZT Lamsheim
505	5/114,3	45	650	2150	FE	08/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	40	610	205/40R18	07/2021	TZT Lamsheim
006	5/108	50	650	205/40R18	08/2021	TZT Lamsheim
001	5/110	30	690	205/40R18	08/2021	TZT Lamsheim
003	5/110	40	650	205/40R18	08/2021	TZT Lamsheim
502	5/112	35	650	205/40R18	08/2021	TZT Lamsheim
505	5/114,3	45	650	205/40R18	08/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
001	5/110	30	690	285/50R18	FE	08/2021	TZT Lamsheim
505	5/114,3	45	690	285/50R18	FE	08/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55049821** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ 19374
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 11,74 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		27.07.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Radzeichnung	592808	10.03.2021
Verwendungen	Anlagen 1-18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55049821** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

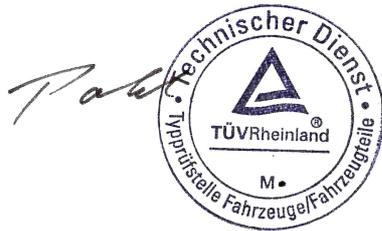
PKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ 19374
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. Januar 2024



Pohl

00421351.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55049821 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ 19374
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: