

Prüfbericht Nr. **55805619** (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19324  
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW40  
 Typ 19324  
 Radgröße 8 J x 19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19324 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	40	770	2360	2/2019
501	19324 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	770	2360	2/2019
500	19324 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	770	2360	2/2019
501	19324 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	770	2360	2/2019
500	19324 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	770	2360	2/2019
501	19324 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	770	2360	2/2019
500	19324 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	40	770	2360	2/2019
501	19324 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	770	2360	2/2019
001	19324 001 / ohne Ring	5/110/65,06	34	850	2360	2/2019
502	19324 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	850	2360	2/2019
502	19324 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	850	2360	2/2019
502	19324 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	850	2360	2/2019
504	19324 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	850	2360	2/2019
505	19324 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	850	2360	2/2019
506	19324 506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	50	850	2360	2/2019
503	19324 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	30	850	2360	2/2019
504	19324 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	850	2360	2/2019
505	19324 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	850	2360	2/2019
506	19324 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	50	850	2360	2/2019
503	19324 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	30	850	2360	2/2019
504	19324 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	850	2360	2/2019
505	19324 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	850	2360	2/2019
506	19324 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	50	850	2360	2/2019
503	19324 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	30	850	2360	2/2019
504	19324 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	850	2360	2/2019
505	19324 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	850	2360	2/2019
506	19324 506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	50	850	2360	2/2019
504	19324 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	850	2360	2/2019
505	19324 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	850	2360	2/2019
503	19324 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	30	850	2360	2/2019
504	19324 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	850	2360	2/2019
505	19324 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	850	2360	2/2019
506	19324 506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	50	850	2360	2/2019
005	19324 005 / ohne Ring	5/120/65,06	48	850	2360	5/2023
003	19324 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	850	2360	2/2019
002	19324 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	850	2360	2/2019
002	19324 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	850	2360	2/2019

Prüfbericht Nr. **55805619** (13. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19324  
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
003	19324 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	850	2360	2/2019
003	19324 003 / ohne Ring	5/120/72,56	45	850	2360	2/2019
004	19324 004 / ohne Ring	5/127/71,6	35	850	2360	2/2019

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 52674  
 Herstellerzeichen MSW  
 Radtyp und Ausführung 19324...(s.o)  
 Radgröße 8,0Jx19H2  
 Einpreßtiefe ET...(s.o)  
 Gießereikennzeichen CMA  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	40	770	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
501	5/108	45	770	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
001	5/110	34	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
502	5/112	45	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
503	5/114,3	30	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
504	5/114,3	40	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
506	5/114,3	50	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
002	5/120	29	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
003	5/120	45	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim
005	5/120	48	850	2360	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
004	5/127	35	850	2360	FE	04/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren  
 ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55805619** (13. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19324  
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/108	45	850	215/35R19	04/2019	TZT Lamsheim
506	5/114,3	50	850	215/35R19	04/2019	TZT Lamsheim
002	5/120	29	850	215/35R19	04/2019	TZT Lamsheim
003	5/120	45	850	215/35R19	04/2019	TZT Lamsheim
004	5/127	35	850	215/35R19	04/2019	TZT Lamsheim
005	5/120	48	850	215/35R19	07/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
501	5/108	45	850	285/55R19	FE	04/2019	TZT Lamsheim
004	5/127	35	850	285/55R19	FE	04/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 004, 5/127 ET35 betrug 13,88 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55805619** (13. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19324  
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

**Anlagen**

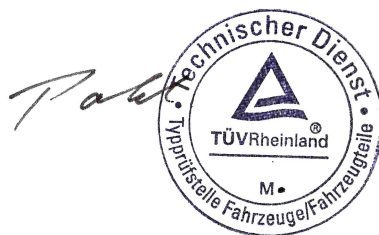
Beschreibung		01.04.2019
	mit Änderung vom	06.07.2023
Radzeichnung	596809	14.01.2019
	mit Änderung vom	25.05.2023
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Zentrierringzeichnung	AP726xxxR-Master	05.11.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-40	
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. Januar 2024



Pohl

00421407.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55805619 (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ 19324  
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: