

Prüfbericht Nr. **55802417** (16. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8Jx19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A16  
 Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber**                      O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                      HYPER GT  
 Typ    01A16  
 Radgröße                                    8 J x 19 H2 bzw. EH2+  
 Zentrierart                                 Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	01A16 001 / ohne Ring	5/105/56,6	40	630	2120	2/2017
200	01A16 200 / L-Ø63,4	5/108/63,4	42	690	2120	2/2017
200	01A16 200 / L-Ø65,06	5/108/65,06	42	690	2120	2/2017
002	01A16 002 / ohne Ring	5/110/65,1	33	660	2150	2/2017
002	01A16 002 / ohne Ring	5/110/65,1	33	660	2150	2/2017
201	01A16 201 / L-Ø57,06	5/112/57,06	35	690	2120	2/2017
202	01A16 202 / L-Ø57,06	5/112/57,06	45	660	2120	2/2017
202	01A16 202 / L-Ø57,06	5/112/57,06	45	660	2120	2/2017
202	01A16 202 / L-Ø57,06	5/112/57,06	45	660	2120	2/2017
203	01A16 203 / L-Ø57,06	5/112/57,06	49	650	2120	2/2017
203	01A16 203 / L-Ø57,06	5/112/57,06	49	650	2120	2/2017
203	01A16 203 / L-Ø57,06	5/112/57,06	49	650	2120	2/2017
201	01A16 201 / DS10L L-Ø66,46 d=10mm [1]	5/112/66,46	25	690	2120	2/2017
201	01A16 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	690	2120	2/2017
201	01A16 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	690	2120	2/2017
202	01A16 202 / L-Ø66,46	5/112/66,46	45	660	2120	2/2017
203	01A16 203 / L-Ø66,46	5/112/66,46	49	650	2120	2/2017
201	01A16 201 / L-Ø66,56	5/112/66,56	35	690	2120	2/2017
202	01A16 202 / L-Ø66,56	5/112/66,56	45	660	2120	2/2017
203	01A16 203 / L-Ø66,56	5/112/66,56	49	650	2120	2/2017
003	01A16 003 / ohne Ring	5/114,3/67,06	55	660	2150	2/2017
205	01A16 205 / XL-Ø67,1	5/120/67,1	45	660	2120	2/2017
204	01A16 204 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	660	2120	2/2017
204	01A16 204 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	660	2120	2/2017
205	01A16 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	45	660	2120	2/2017
205	01A16 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	45	660	2120	2/2017

[1] Sonderrad mit ET 35 und 10 mm Distanzscheibe DS10L L-Ø66,46

Prüfbericht Nr. **55802417** (16. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A16  
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	51197
Herstellerzeichen	OZ RACING
Radtyp und Ausführung	01A16 ... (s.o.)
Radgröße	8Jx19 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießbereichszeichen	O.Z.
Herkunftsmerkmal	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
001	5/105	40	630	2120	FE	-	-
200	5/108	42	690	2120	FE	-	-
002	5/110	33	660	2150	FE	-	-
201	5/112	35	690	2120	FE	-	-
202	5/112	45	660	2120	FE	-	-
203	5/112	49	650	2120	FE	-	-
003	5/114,3	55	660	2150	FE	-	-
204	5/120	29	660	2120	FE	-	-
205	5/120	45	660	2120	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55802417** (16. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A16  
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/105	40	630	215/35R19	-	-
200	5/108	42	690	215/35R19	-	-
203	5/112	49	690	215/35R19	-	-
204	5/120	29	660	215/35R19	-	-
205	5/120	45	660	215/35R19	-	-
003	5/114,3	55	660	215/35R19	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
200	5/108	42	690	255/50R19	FE	-	-
205	5/120	45	690	255/50R19	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 01A16 001, 5/105 ET40 betrug 9,76 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinland Group und in Cabriano del Colle bei Qualilab ab Februar 2017 durchgeführt.

**Hinweise zum Sonderrad**

Die Sonderradausführungen 204 und 205 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55802417** (16. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A16  
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

**Anlagen**

Beschreibung		10.02.2017
	mit Änderung vom	09.11.2017
Radzeichnung	01-9-80-547/04	01.02.2017
Radzeichnung	01-9-80-547/03	01.02.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	12.02.2016
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/02	19.09.2014
Testreport	281-QL17-R01	28.02.2017
Verwendungen	Anlagen 1-26	
Distanzscheibe	98_01_00-17-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2015
Radzeichnung	01-9-80-547/05	09.11.2017

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. Januar 2024



Pohl

00421480.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55802417 (16. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8Jx19 H2 bzw. EH2+ Typ 01A16  
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: