

Prüfbericht Nr. **55804319** (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19320
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW30
 Typ 19320
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19320 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	725	2150	1/2019
501	19320 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	725	2150	1/2019
500	19320 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	1/2019
500	19320 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	1/2019
501	19320 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	1/2019
501	19320 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	1/2019
501	19320 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	1/2019
501	19320 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	1/2019
501	19320 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	1/2019
502	19320 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	54	725	2150	1/2019
500	19320 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	725	2150	1/2019
500	19320 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	725	2150	1/2019
501	19320 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	725	2150	1/2019
502	19320 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	54	725	2150	1/2019
001	19320 001 / ohne Ring	5/114,3/64,1	40	725	2150	1/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52653
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19320...(s.o)
 Radgröße 8,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55804319** (11. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19320
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	35	725	2150	FE	03-04/2019	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	48	725	2150	FE	03-04/2019	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	54	725	2150	FE	03-04/2019	TRI Pogliano Milanese
001	5/114,3	40	725	2150	FE	03-04/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/112	35	725	215/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	54	725	215/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese
001	5/114,3	40	725	215/40R18	04/2019	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	5/112	54	725	285/50R18	FE	03/2019	TZT Lambsheim
500	5/112	35	725	285/50R18	FE	03/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/112 ET35 betrug 12,50 kg.

Prüfbericht Nr. **55804319** (11. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19320
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

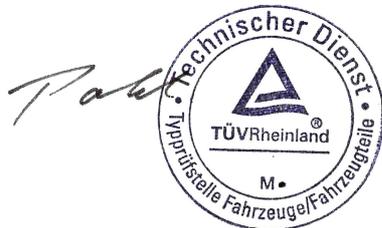
Beschreibung		19.02.2019
Radzeichnung	588858	19.11.2018
	mit Änderung vom	25.01.2019
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Januar 2024



Pohl

00421543.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55804319 (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19320
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: