

Prüfbericht Nr. **55801118** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19296  
 Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber**                      O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                  MSW73  
 Typ                                        19296  
 Radgröße                              8,5 J x 18 H2  
 Zentrierart                            Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
501	19296 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	745	2250	5/2019
501	19296 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	745	2250	5/2019
500	19296 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	745	2250	11/2018
500	19296 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	745	2250	11/2018
501	19296 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	5/2019
500	19296 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	745	2250	11/2018
004	19296 004 / ohne Ring	5/114,3/64,1	40	745	2250	1/2020
003	19296 003 / ohne Ring	5/120/72,56	37	745	2250	11/2018
003	19296 003 / ohne Ring	5/120/72,56	37	745	2250	11/2018
002	19296 002 / ohne Ring	5/120/72,56	47	745	2250	11/2018
002	19296 002 / ohne Ring	5/120/72,56	47	745	2250	11/2018
001	19296 001 / ohne Ring	5/120/72,56	50	745	2250	11/2018
001	19296 001 / ohne Ring	5/120/72,56	50	745	2250	11/2018

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                      51797  
 Herstellerzeichen                  MSW  
 Radtyp und Ausführung          19296...(s.o.)  
 Radgröße                            8,5Jx18H2  
 Einpreßtiefe                      ET...(s.o.)  
 Gießereikennzeichen            CMA  
 Herstellungsdatum                Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55801118** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19296  
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/112	40	745	2250	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	49	725	2250	FE	01/2018	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	49	745	2250	FE	04/2018	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	37	725	2250	FE	01/2018	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	37	745	2250	FE	04/2018	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	47	725	2250	FE	01/2018	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	47	745	2250	FE	04/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	50	725	2250	FE	01/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	50	745	2250	FE	04/2018	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/112	49	725	215/40R18	01/2018	Pogliano Milanese TRI
001	5/120	50	725	215/40R18	01/2018	Pogliano Milanese TRI
500	5/112	49	745	215/40R18	04/2018	Pogliano Milanese TRI
001	5/120	50	745	215/40R18	04/2018	Pogliano Milanese TRI

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	49	725	285/50R18	FE	02/2018	TZT Lambsheim
001	5/120	50	725	285/50R18	FE	02/2018	TZT Lambsheim
500	5/112	49	745	285/50R18	FE	05/2018	TZT Lambsheim
001	5/120	50	725	285/50R18	FE	05/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55801118** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19296  
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19296 500, 5/112 ET49 betrug 11,19 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese in der TÜV Rheinland Group ab Januar 2018 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	18.01.2018
	mit Änderung vom	21.04.2020
Radzeichnung	578858	28.07.2017
	mit Änderung vom	27.01.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.10.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabekappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabekappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabekappenzeichnung	XC575TE	26.03.2020
Verwendungen	Anlagen 1-13	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55801118** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19296  
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Januar 2024



Pohl

00421548.DOC

§22 51797\*06

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55801118 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ 19296  
Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:                      Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: