

Prüfbericht Nr. **55042120** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8½JX18 H2 Typ 29090
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO DAKAR FLAT
Typ 29090
Radgröße 8,5 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	29090001 / ohne Ring	5/120/64,1	38	1200	2450	6/2020
002	29090002 / ohne Ring	5/120/65,1	42	1200	2450	6/2020
003	29090003 / ohne Ring	5/127/71,6	29	1200	2450	6/2020
004	29090004 / ohne Ring	5/130/84,1	32	1200	2450	6/2020
005	29090005 / ohne Ring	5/150/110,1	30	1200	2450	6/2020
051	29090051 / ohne Ring	6/114,3/66,1	40	1200	2450	6/2020
052	29090052 / ohne Ring	6/135/87,1	25	1200	2450	6/2020
053	29090053 / Ø106.1-Ø100	6/139,7/100	27	1200	2450	6/2020
053	29090053 / ohne Ring	6/139,7/106,1	27	1200	2450	6/2020
053	29090053 / Ø106.1-Ø67.1	6/139,7/67,1	27	1200	2450	6/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53198
 Herstellerzeichen SPARCO
 Radtyp und Ausführung 29090... (s.o)
 Radgröße 8½JX18 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/120/64,1	38	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
002	5/120/65,1	42	1200	2450	FE	02, 06/2020	TRM Shah Alam
003	5/127/71,6	29	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
004	5/130/84,1	32	1200	2450	FE	02, 07/2020	TRM Shah Alam
005	5/150/110,1	30	1200	2450	FE	02, 07/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	40	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
052	6/135/87,1	25	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
053	6/139,7/106,1	27	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
002	5/120/65,1	42	1200	225/60R18	07/2020	TRM Shah Alam
004	5/130/84,1	32	1200	225/60R18	07/2020	TRM Shah Alam
005	5/150/110,1	30	1200	225/60R18	07/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	40	1200	225/60R18	07/2020	TRM Shah Alam
052	6/135/87,1	25	1200	225/60R18	07/2020	TRM Shah Alam
053	6/139,7/106,1	27	1200	225/60R18	07/2020	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
002	5/120/65,1	42	1200	305/60R18	FE	02/2020	TZT Lambsheim
005	5/150/110,1	30	1200	305/60R18	FE	02/2020	TZT Lambsheim
051	6/114,3/66,1	40	1200	305/60R18	FE	02/2020	TZT Lambsheim
053	6/139,7/106,1	27	1200	305/60R18	FE	02/2020	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/120 ET38 betrug 13,02 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 001, 004, 005 und 052 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	13.07.2020
Radzeichnung Blatt 1+2	MT05G_8518H2_OZ_05	01.08.2019
	mit Änderung vom	07.02.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	03.10.2019
Zentrierringzeichnung	AP106671	09.09.2019
Zentrierringzeichnung	AP106931	09.09.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC641A5120DBK2	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC641A6114DBK2	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC6415H6DBR7	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC6416H5DBR7	18.11.2019
Verwendungen	Anlagen 1-6	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55042120** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

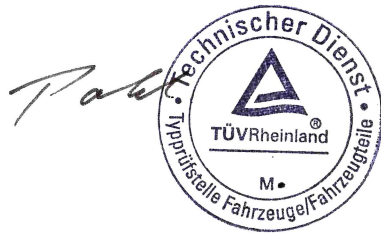
PKW-Sonderrad 8½JX18 H2 Typ 29090
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Januar 2024



Pohl

00421562.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55042120 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8½JX18 H2 Typ 29090
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: