Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW30
Typ 19306
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Gültig ab Herstelldatum
500	19306 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	745	2250	9/2018
500	19306 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	745	2250	9/2018
500	19306 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	745	2250	9/2018
500	19306 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	745	2250	9/2018
501	19306 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	20	760	2250	9/2018
502	19306 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	760	2250	9/2018
503	19306 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	38	760	2250	9/2018
504	19306 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	43	745	2250	9/2018
505	19306 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	9/2018
501	19306 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	20	760	2250	9/2018
502	19306 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	760	2250	9/2018
502	19306 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	760	2250	9/2018
503	19306 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	760	2250	9/2018
503	19306 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	760	2250	9/2018
503	19306 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	760	2250	9/2018
504	19306 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	43	745	2250	9/2018
504	19306 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	43	745	2250	9/2018
504	19306 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	43	745	2250	9/2018
505	19306 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	9/2018
505	19306 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	9/2018
505	19306 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	9/2018
501	19306 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	20	760	2250	9/2018
502	19306 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	760	2250	9/2018
502	19306 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	760	2250	9/2018
503	19306 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	760	2250	9/2018
504	19306 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	43	745	2250	9/2018
505	19306 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	745	2250	9/2018
506	19306 506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2250	9/2018
506	19306 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2250	9/2018
506	19306 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2250	9/2018
004	19306 004 / ohne Ring	5/114,3/64,1	40	745	2250	1/2020
506	19306 506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2250	9/2018
506	19306 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2250	9/2018
506	19306 506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2250	9/2018
002	19306 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	9/2018
001	19306 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	9/2018
001	19306 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	9/2018

§22 52320*11

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
002	19306 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	9/2018
002	19306 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	9/2018
003	19306 003 / ohne Ring	5/120/72,56	47	745	2250	9/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52320
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19306...(s.o)
Radgröße 8,5Jx19 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Gießereikennzeichen CMA
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	745	2250	FE	10-11/2018	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	20	760	2250	FE	10-11/2018	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	28	760	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	38	760	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	43	745	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
505	5/112	50	745	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	45	745	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	35	745	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	47	745	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

§22 52320*11

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	745	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	28	760	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese
505	5/112	50	760	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	47	745	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	45	760	285/55R19	FE	11/2018	TZT Lambsheim
003	5/120	47	760	285/55R19	FE	11/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5X108 ET45 betrug 13,64 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

§22 52320*11

Anlagen

Beschreibung		07.01.2019
	mit Änderung vom	21.04.2020
Radzeichnung	588859	23.05.2018
	mit Änderung vom	27.01.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	14.09.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC575TE	26.03.2020
Verwendungen	Anlagen 1-40	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 30. Januar 2024

Technischer Dienst • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile • TÜVRheinland® M•

Pohl

00421584.DOC

§22 52320*11

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt: Radlast der Abrollprüfungen auf 760kg verbessert

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt:

§22 52320*11