

Prüfbericht Nr. **55017020** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8½JX19 H2 Typ 19337  
 Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber**                      O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                      MSW50  
 Typ    19337  
 Radgröße                                    8,5 J x 19 H2  
 Zentrierart                                Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19337500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	745	2250	1/2020
500	19337500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	745	2250	1/2020
500	19337500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	745	2250	1/2020
500	19337500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	745	2250	1/2020
501	19337501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	760	2250	1/2020
502	19337502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	38	760	2250	1/2020
503	19337503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	43	760	2250	1/2020
504	19337504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	1/2020
504	19337504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	1/2020
501	19337501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	760	2250	1/2020
502	19337502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	760	2250	1/2020
503	19337503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	43	760	2250	1/2020
504	19337504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	1/2020
504	19337504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	1/2020
504	19337504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	1/2020
504	19337504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	1/2020
501	19337501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	760	2250	1/2020
502	19337502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	760	2250	1/2020
502	19337502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	760	2250	1/2020
503	19337503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	43	760	2250	1/2020
504	19337504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	745	2250	1/2020

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer                              53152  
 Herstellerzeichen                        MSW  
 Radtyp und Ausführung                19337... (s.o)  
 Radgröße                                    8½JX19 H2  
 Einpreßtiefe                                ET.. (s.o)  
 Gießereikennzeichen                    Z  
 Herstellungsdatum                        Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55017020** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8½JX19 H2 Typ 19337  
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	30	760	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	30	760	2250	FE	01/2020	TRM Shah Alam
501	5/112	30	760	2250	FE	01/2020	TRM Shah Alam
502	5/112	38	760	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	38	760	2250	FE	01/2020	TRM Shah Alam
502	5/112	38	760	2250	FE	01/2020	TRM Shah Alam
503	5/112	43	760	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam
504	5/112	50	745	2250	FE	12/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	745	215/35R19	01/2020	TZT Lambsheim
501	5/112	30	760	215/35R19	03/2020	TRM Shah Alam
504	5/112	50	760	215/35R19	01/2020	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	760	285/55R19	FE	01/2020	TZT Lambsheim
504	5/112	50	760	285/55R19	FE	01/2020	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55017020** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8½JX19 H2 Typ 19337  
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/108-ET45-500 betrug 12,61 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	02.03.2020
Radzeichnung Blatt 1+2	MT07G_8519H2_06_OZ mit Änderung vom	12.06.2019 04.02.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55017020** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

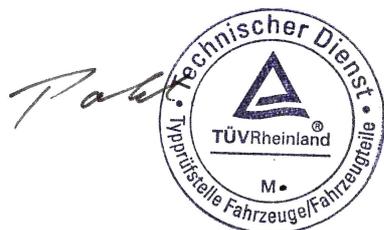
PKW-Sonderrad 8½JX19 H2 Typ 19337  
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Januar 2024



Pohl

00421604.DOC

§22 53152\*07

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55017020 (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8½JX19 H2 Typ 19337  
Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:                      Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: