

Prüfbericht Nr. **55804617** (17. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 19287
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW71
 Typ 19287
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19287 500 / Ø73,1 - Ø60,1	5/108/60,1	45	745	2250	3/2017
500	19287 500 / Ø73,1 - Ø63,4	5/108/63,4	45	745	2250	3/2017
500	19287 500 / Ø73,1 - Ø65,1	5/108/65,1	45	745	2250	3/2017
500	19287 500 / Ø73,1 - Ø67,1	5/108/67,1	45	745	2250	3/2017
501	19287 501 / Ø73,1 - Ø57,1	5/112/57,1	30	760	2250	3/2017
502	19287 502 / Ø73,1 - Ø57,1	5/112/57,1	38	760	2250	3/2017
503	19287 503 / Ø73,1 - Ø57,1	5/112/57,1	44	745	2250	3/2017
504	19287 504 / Ø73,1 - Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	3/2017
504	19287 504 / Ø73,1 - Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	3/2017
501	19287 501 / Ø73,1 - Ø66,45	5/112/66,45	30	760	2250	3/2017
502	19287 502 / Ø73,1 - Ø66,45	5/112/66,45	38	760	2250	3/2017
503	19287 503 / Ø73,1 - Ø66,45	5/112/66,45	44	745	2250	3/2017
504	19287 504 / Ø73,1 - Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	3/2017
504	19287 504 / Ø73,1 - Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	3/2017
501	19287 501 / Ø73,1 - Ø66,6	5/112/66,6	30	760	2250	3/2017
503	19287 503 / Ø73,1 - Ø66,6	5/112/66,6	44	745	2250	3/2017
504	19287 504 / Ø73,1 - Ø66,6	5/112/66,6	50	745	2250	3/2017
505	19287 505 / Ø73,1 - Ø56,1	5/114,3/56,1	46,5	745	2250	4/2018
505	19287 505 / Ø73,1 - Ø60,1	5/114,3/60,1	46,5	745	2250	4/2018
505	19287 505 / Ø73,1 - Ø64,1	5/114,3/64,1	46,5	745	2250	4/2018
004	19287 004 / ohne Ring	5/114,3/64,1	35	745	2250	1/2019
505	19287 505 / Ø73,1 - Ø66,1	5/114,3/66,1	46,5	745	2250	4/2018
505	19287 505 / Ø73,1 - Ø67,1	5/114,3/67,1	46,5	745	2250	4/2018
505	19287 505 / Ø73,1 - Ø67,1	5/114,3/67,1	46,5	745	2250	4/2018
002	19287 002 / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	3/2017
001	19287 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	3/2017
002	19287 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	3/2017
003	19287 003 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	3/2017
003	19287 003 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	3/2017
003	19287 003 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	3/2017

Prüfbericht Nr. **55804617** (17. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 19287
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51485
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19287 ... (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET .. (s.o.)
 Gießbereichszeichen CMA
 Herkunftsmerkmal ---
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	45	745	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	30	760	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	38	760	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	44	745	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	745	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese
004	5/114,3	35	745	2250	FE	04/2019	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	46,5	745	2250	FE	05/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	35	745	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	47	690	2250	FE	05/2017	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
 ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55804617** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 19287
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	760	225/35R19	05/2017	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	760	225/35R19	05/2017	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	35	760	225/35R19	05/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	47	690	225/35R19	05/2017	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	46,5	745	225/35R19	06/2017	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	45	760	285/55R19	FE	05/2017	TZT Lambsheim
003	5/120	47	760	285/55R19	FE	05/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19287 500, 5/108 ET45 betrug 13,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinlandgroup ab April 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55804617** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 19287
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

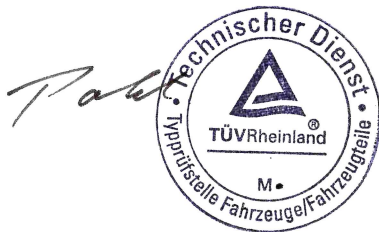
Beschreibung		28.03.2017
	mit Änderung vom	20.03.2019
Radzeichnung	570859	10.01.2017
	mit Änderung vom	08.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.09.2016
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Verwendungen	Anlagen 1-30	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. Januar 2024



Pohl

00421684.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55804617 (17. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 19287
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: