

Prüfbericht Nr. **55814917** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ 19289  
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW73  
 Typ 19289  
 Radgröße 8,5 J x 19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19289 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	745	2250	6/2019
500	19289 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	745	2250	6/2019
500	19289 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	6/2019
500	19289 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	6/2019
004	19289 004 / ohne Ring	5/114,3/64,1	40	745	2250	1/2020
002	19289 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	11/2017
001	19289 001 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	11/2017
002	19289 002 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	11/2017
003	19289 003 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	11/2017
003	19289 003 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	11/2017
003	19289 003 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	11/2017

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 51888  
 Herstellerzeichen MSW  
 Radtyp und Ausführung 19289 (s.o.)  
 Radgröße 8,5Jx19 H2  
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
 Gießereikennzeichen CAM  
 Herkunftsmerkmal --  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55814917** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ 19289  
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	40	745	2250	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	29	745	2250	FE	12/2017	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	35	745	2250	FE	12/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	47	690	2250	FE	12/2017	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
002	5/120	35	745	225/35R19	12/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	47	690	225/35R19	12/2017	TRI Pogliano Milanese
500	5/112	40	745	215/35R19	09/2019	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	47	745	225/35R19	06/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/120	29	745	275/45R19	FE	12/2017	TZT Lamsheim
003	5/120	47	745	275/45R19	FE	12/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55814917** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ 19289  
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001; 5/120 ET29 betrug 12,74 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinland Gruppe ab Dezember 2017 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	20.12.2017
	mit Änderung vom	23.04.2020
Radzeichnung	578859	08.09.2017
	mit Änderung vom	27.01.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC575TE	26.03.2020
Verwendungen	Anlagen 1-11	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. Januar 2024



Pohl

00421688.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55814917 (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ 19289  
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: